



### SMI: being innovative, reliable and eco-friendly in circular economy

In the last few years, we have experienced the ever-increasing attention paid by consumers to sustainability and environmental protection. The SMI Group, one of the world's largest manufacturers of bottling and packaging plants for production requirements up to 36,800 bottles/hour, has been



## Smi Spa

VIA CARLO CERESA, 10 - 24015 SAN GIOVANNI BIANCO (BERGAMO) ITALY  
TEL. +39 0345 401 11 - FAX +39 0345 402 09  
INFO@SMIGROUP.IT - WWW.SMIGROUP.IT

BEVERAGE INDUSTRY  
AMERICAS EDITION 2021 / 2022

continuously looking for new technical solutions that adapt to the changing market needs and that ensure customers production performance and ecosystem protection.

The environment has become a common good everyone has to take care of, and this objective can be achieved by investing in industrial plants equipped with green technology that allow to save energy and reduce the production environmental footprint.

**Cost reduction, energy saving and benefits for the environment, increase in competitiveness and improvement of the market positioning** are all objectives that are typical of the companies that, like SMI, operate in the **context of circular economy**.

Food, beverage, detergent, household cleaning, chemical and pharmaceutical manufacturers continuously review production processes in order to make them as eco-friendly and competitive as possible, by making use of smart and green industrial automation technologies, as well as of recyclable and biodegradable packaging materials.

In 2020, the spread of Covid-19 pandemic changed the habits of billions of people, causing further changes in the consumers' behaviour and the consequent reorganization of many companies that had to readjust their production processes in order to make them more flexible and able to adapt to the new market needs in the shortest possible time.

With **6,800 packaging machines** in operation in **more than 130 countries**, SMI offers a wide range of machines that meet these needs in terms of flexibility and versatility and are able to combine safety, sustainability and innovation.

#### Automatic packers for every need

In the secondary and tertiary packaging industry SMI offers cutting-edge technological solutions, inspired by

Industry 4.0 and Internet of Things (IoT) concepts, that are more and more efficient, flexible, eco-friendly, ergonomic, easy to manage and control.

The producers of beverages, food, detergents, chemical and pharmaceutical products need to be more and more competitive to meet a demanding and continuously changing market and, thanks to the experience of SMI, they can choose among a wide range of high-performance automatic shrink wrappers, wrap-around case packers and combined packers for packing PET, rPET, glass, aluminium and cardboard containers.

Depending on the model chosen, it is possible to handle a wide range of formats in several pack configurations (film only, cardboard pad+film, corrugated cardboard tray+film, wrap-around boxes, etc.). From today the new range of ACP ERGON case packer is also available; this is suitable for producing American cardboard boxes (RSC) with a pick & place system for placing the loose product inside the pack.

Furthermore, in compliance with the innovative and green vision of the industrial world, SMI launched the SFP 30 ERGON stretch film packer, that perfectly combines the need to reduce the use of plastics and energy consumption within packaging plants. These new packers without shrink tunnel show how it is possible to efficiently combine production needs with cost-effective and energy-efficient solutions.

#### Innovation, reliability and sustainability

All new development projects manufactured by SMI focus on these concepts; among the latest innovations inspired by them there are the EBS ERGON stretch-blow moulders, compact, efficient and eco-friendly systems for the production of PET and rPET (recycled PET) containers. At the base of each new development there is the idea of circular economy, namely an economic system designed



to regenerate itself. This is not utopia, but concrete reality, today, more than ever, topical.

The use of rPET for the production of new bottles is the core of the circular economy concept, that consists in collecting used materials and processing them, so that they can be reused or recycled more times, avoiding waste and reducing the environmental footprint of packaging, provided that efficient recycling and waste systems exist. For instance, the recent project carried out by SMI in collaboration with Société des Eaux de Volvic, company belonging to Danone Group, led to the installation of a new bottling line for 8 L 100% recycled plastic containers (rPET), that ensures the user to reach above-average performances in terms of reliability, bottle quality, protection of the final product, eco-sustainability and operating efficiency of the whole production process.

#### Producing even lighter bottles

Another strategy that contributes to safeguarding the environment is based on the study of even lighter PET containers that allow to save considerably on plastic, thus being fully in line with the environmental policy of the largest beverage manufacturers.



#### Flexible and market-oriented organization

In an even more competitive and demanding market, ensuring a direct presence on the main international markets is essential to provide customers with a high profile, well organized sales and technical support. For this aim, SMI operates in Brazil through the SMI Do Brasil branch, in Mexico through the Semicentroamericana branch and in the United States with SMI USA, where local staff, who has been previously trained in Italy, is able to assist customers efficiently responding to their request.



## Smi Spa

VIA CARLO CERESA, 10 - 24015 SAN GIOVANNI BIANCO (BERGAMO) ITALY  
TEL. +39 0345 401 11 - FAX +39 0345 402 09  
INFO@SMIGROUP.IT - WWW.SMIGROUP.IT

BEVERAGE INDUSTRY  
AMERICAS EDITION 2021 / 2022



### SMI: Ser innovadores, fiables y sostenibles en una economía circular

En los últimos años hemos asistido a una mayor atención de los consumidores hacia la sostenibilidad y la protección del medioambiente.

El Grupo SMI, uno de los mayores fabricantes del mundo de sistemas de embotellado y envasado para necesidades de producción de **hasta 36.800 botellas/hora**, busca continuamente nuevas soluciones técnicas que se adapten a las necesidades variables del mercado y que aseguren a sus clientes la rentabilidad de la producción y la salvaguarda del ecosistema.

El medio ambiente se ha convertido en un bien colectivo que todos deben cuidar y este objetivo se puede lograr invirtiendo en plantas industriales equipadas con tecnologías verdes, que permiten ahorrar energía y reducen el impacto medioambiental de la producción.

**La reducción de los costes, el ahorro energético y los beneficios medioambientales**, así como **el aumento de la competitividad y la mejora del posicionamiento en el mercado** son todos elementos típicos de las empresas que, como SMI, operan en un **contexto de economía circular**.

Las empresas de alimentos y bebidas, detergentes, productos de limpieza para el hogar, productos químicos y farmacéuticos revisan continuamente los procesos de producción para hacerlos lo más eco-sostenibles y competitivos posible, utilizando tanto tecnologías Smart & Green de automatización industrial como materiales de envasado reciclables y biodegradables.

En 2020, la propagación de la pandemia Covid-19 ha cambiado los hábitos de miles de millones de personas, provocando nuevos cambios en el comportamiento de los consumidores y la consecuente reorganización de muchas empresas que han revisado sus procesos productivos para hacerlos más elásticos y capaces de adaptarse en el menor tiempo posible a las nuevas necesidades del mercado.

Con **6.800 máquinas de envasado** en funcionamiento en **más de 130 países**, SMI ofrece una gran variedad de máquinas que satisfacen estas necesidades de flexibilidad y versatilidad y son capaces de combinar seguridad, sostenibilidad e innovación.

**Empaquetadoras automáticas para cada necesidad**  
En el sector del embalaje secundario y terciario, SMI ofrece soluciones tecnológicas de nueva generación inspiradas en los conceptos de Industry 4.0 e Internet of Things (IoT) que son cada vez más efectivas, flexibles, respetuosas con el medioambiente, ergonómicas y fáciles de gestionar y monitorizar.

Los fabricantes de bebidas, alimentos, detergentes, productos químicos y farmacéuticos necesitan ser cada vez más competitivos para hacer frente a un mercado exigente y en constante evolución y, gracias a la experiencia de SMI, pueden elegir entre una amplia gama de máquinas envasadoras automáticas, cartonadoras wrap-around y empaquetadoras combinadas con un alto nivel de rendimiento en el embalaje de contenedores de PET, rPET, vidrio, aluminio y cartulina.

Dependiendo del modelo elegido, es posible crear una gran variedad de formatos en varias configuraciones de envoltorio (sólo film, solapa plana + film, bandejas de cartón corrugado + film, cajas wrap-around, etc.).

A partir de hoy también está disponible la nueva gama de cartonadoras ACP ERGON, aptas para la fabricación de cajas de cartón americano (RSC) con un sistema "pick & place" para la inserción del producto suelto en el interior del envase.

Además, en línea con su visión innovadora y green, SMI ha lanzado la envasadora con film estirable SFP 30 ERGON, que combina a la perfección la necesidad de reducir el uso de plástico y el consumo energético en los sistemas de envasado. Estas nuevas empaquetadoras sin horno de termorretracción demuestran cómo es posible combinar eficazmente las necesidades de producción con soluciones económicamente ventajosas y energéticamente virtuosas.

#### Innovación, fiabilidad y sostenibilidad

Todos los nuevos proyectos de desarrollo y plantas que realizan giran en torno a estos conceptos de estrategia empresarial, como las estiro-sopladoras EBS ERGON, plantas compactas, eficientes y eco-sostenibles para la producción de envases de PET y r-PET (PET reciclado).

Cada nuevo desarrollo se basa en la idea de la economía circular, es decir, un sistema económico diseñado para poder regenerarse por sí mismo. Esto no es una utopía sino una realidad concreta, que hoy en día se ha vuelto más actual que nunca.

El uso de r-PET para la producción de nuevas botellas constituye el verdadero corazón del concepto de economía circular, que consiste en recolectar los materiales después de su uso y procesarlos para que puedan ser reutilizados o reciclados varias veces, eliminando los desperdicios y reduciendo el impacto medioambiental de los envases, con tal que existan sistemas eficientes de reciclaje y gestión de residuos.

Como demuestra el reciente proyecto realizado en colaboración con Societé des Eaux de Volvic, una empresa del grupo Danone, que invirtió en la compra de una nueva línea de embotellado en contenedores de plástico 100%reciclado de 8 l (rPET), SMI crea una fuerte sinergia con sus clientes para asegurarles un rendimiento superior a la media en términos de fiabilidad y calidad de la botella, salvaguarda del producto acabado, eco-sustentabilidad y eficiencia operativa de todo el proceso productivo.

#### Producir botellas cada vez más ligeras

Otra estrategia que contribuye a la salvaguarda del medioambiente se basa en el estudio de contenedores de PET cada vez más ligeros, que permiten lograr un ahorro considerable de plástico y que, por lo tanto, son totalmente compatibles con la política medioambiental de los principales productores de bebidas.

#### Organización flexible y orientada al mercado

En un mercado cada vez más competitivo y exigente, es fundamental garantizar una presencia directa en los principales mercados internacionales, con el fin de brindar a sus clientes una asistencia comercial y técnica de alto perfil y bien organizada.

A tal efecto, SMI opera en Brasil a través de la sucursal SMI Do Brasil, en México con la sucursal Smicentroamericana y en Estados Unidos a través de SMI USA, donde cuenta con personal local previamente capacitado en Italia capaz de atender a los clientes de manera eficiente para responder a todas sus solicitudes.

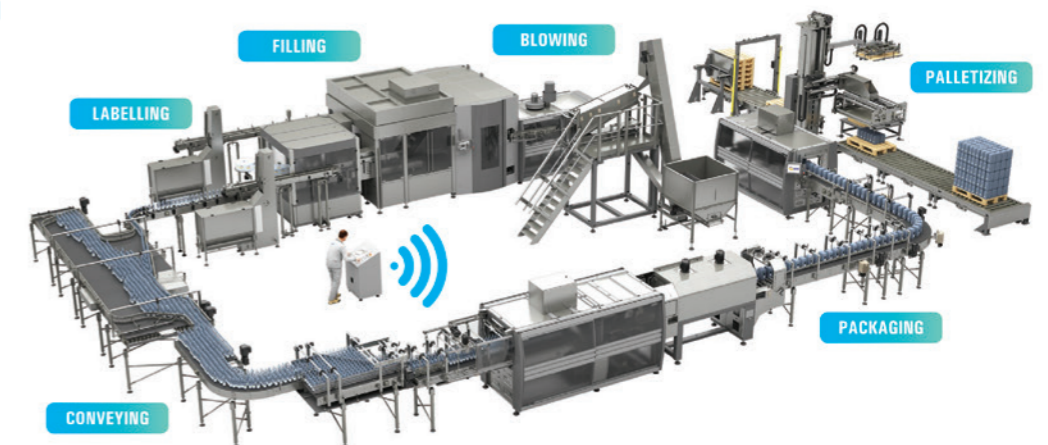
## DESIGN WITH US YOUR CIRCULAR PACKAGING



**IMPROVING YOUR PRODUCTION EFFICIENCY AND REDUCING YOUR CARBON FOOTPRINT IS EASY WITH SMI!**

**Our bottling and packaging systems benefit from Industry 4.0 and IoT technologies, can process recyclable materials such as rPET and allows for considerable energy savings.**

**Find out our solutions for packing a wide range of containers up to 36,800 bottles/hour.**



### Smi Spa

VIA CARLO CERESA, 10 - 24015 SAN GIOVANNI BIANCO (BERGAMO) ITALY  
TEL. +39 0345 401 11 - FAX +39 0345 402 09  
INFO@SMIGROUP.IT - WWW.SMIGROUP.IT