



## TECNOLOGIE IOT PER L'IMBALLAGGIO 4.0



- 03.** Il Gruppo SMI
- 06.** Una storia di successi
- 08.** Soluzioni complete
- 10.** Soffiaggio & Riempimento
- 12.** Confezionamento secondario
- 14.** Trasporto & Palettizzazione
- 16.** Servizi post vendita
- 18.** Le altre aziende del Gruppo SMI
- 22.** Sviluppo sostenibile
- 23.** Il Gruppo SMI nel mondo

# “Senza entusiasmo non si è mai compiuto niente di grande”

*Ralph W. Emerson*

Il Gruppo SMI è costituito dalla capogruppo Smigroup, dalle società controllate SMI, SMIPACK, SMIMEC, SMITEC, ENOBERG, SMIENERGIA, SMILAB, SARCO RE e da una rete di filiali estere. Grazie ad una forza lavoro di 770 persone e ad un insediamento industriale di 109.802 m<sup>2</sup> destinato a uffici e reparti di produzione, nel 2024 il Gruppo SMI ha raggiunto un volume vendite di € 190 milioni.

SMI progetta e costruisce un'ampia gamma di impianti di imbottigliamento e macchine per il confezionamento che soddisfano esigenze di produzione fino a 50.000 bottiglie/ora e trovano applicazione in molteplici settori: alimentare, bevande, prodotti per la pulizia domestica e l'igiene personale, prodotti chimici e farmaceutici.



Valore aggiunto della gamma produttiva SMI è il marchio “Made and designed in Italy”: tutti i macchinari sono infatti prodotti in Italia, a San Giovanni Bianco, vicino a Bergamo.



## PROGETTAZIONE TECNICA

Ideazione di soluzioni di imballaggio personalizzate a livello di macchine singole, impianti integrati e linee complete di imbottigliamento e confezionamento



## ASSISTENZA TECNICA, AGGIORNAMENTI E RICAMBI

Supporto costante al cliente tramite servizi “on-line” o intervento “on-site” di un tecnico specializzato; fornitura di ricambi originali e di aggiornamenti tecnici per migliorare l'efficienza.



## SOLUZIONI ECOCOMPATIBILI E IOT

Soluzioni 4.0 e per il risparmio energetico, la riduzione dei costi di produzione e la salvaguardia dell'ambiente



190



ricavi delle vendite  
2024 in milioni di €

93%



produzione  
esportata

109802



siti di produzione  
e uffici (m<sup>2</sup>)

770



personale dipendente  
(638 Italia - 132 Estero)

Il 93% della produzione è esportato in 130 Paesi, dove SMI opera tramite una rete capillare di filiali, agenti e rivenditori, fornendo un supporto tecnico e commerciale ai clienti.

Il target a cui SMI si rivolge è estremamente ampio e spazia da aziende di imbottigliamento di medie dimensioni fino a società multinazionali, come Coca-Cola, PepsiCo, Nestlé, Danone, Unilever, AB-Inbev e molte altre.



OLTRE  
**700**  
MACCHINE  
"PARTE BAGNATA"  
CONSEGNATE



OLTRE  
**280**  
LINEE DI  
IMBOTTIGLIAMENTO  
CONSEGNATE



OLTRE  
**7400**  
MACCHINE  
"PARTE SECCA"  
CONSEGNATE

#### VISION

L'obiettivo di SMI è mantenere e consolidare l'attuale posizione di global player e soddisfare al meglio le esigenze del singolo cliente, offrendo soluzioni realizzate ad hoc con un costante orientamento all'innovazione.

#### MISSION

SMI è un'organizzazione "customer-oriented", che, grazie all'investimento nel capitale umano, alla particolare attenzione alle esigenze del cliente, all'impiego di tecnologie all'avanguardia e all'ottimo rapporto qualità-prezzo, è stata in grado di divenire leader a livello mondiale nel settore delle macchine di imballaggio.





## UNA STORIA DI SUCCESSI

Come si trasforma una piccola attività metalmeccanica in una grande realtà industriale costantemente orientata al futuro?

Grazie all'intraprendenza e alla lungimiranza di Luigi Nava e dei suoi figli, oggi SMI è in grado di scrivere il futuro del mondo dell'imbottigliamento e dell'imballaggio attraverso l'innovazione continua e lo sviluppo di tecnologie Industria 4.0 e IoT (Internet of Things) per la "fabbrica intelligente".

Fondazione di SMI e lancio della prima fardellatrice

1987



Lancio della gamma di palettizzatori automatici

2009

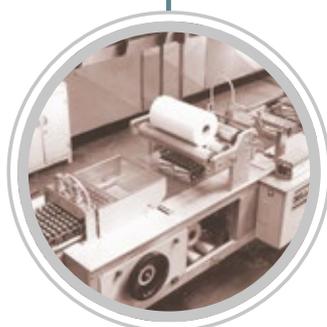


Installazione della prima linea completa di imbottigliamento

2011

1999

Produzione della prima stiro-soffiatrice



2010

Lancio dei sistemi integrati di stiro-soffiaggio, riempimento e tappatura ECOBLOC®





Presentazione della  
stiro-soffiatrice  
ultra-compatta  
EBS K ERGON

2017



SMI lancia sul  
mercato la nuova  
serie EBS KL ERGON  
di soffiatrici rotative  
compatte fino a  
25.000 bottiglie/ora

2021



2014

Trasferimento di  
reparti e uffici nel  
nuovo quartier  
generale del Gruppo



2020

Lancio della nuova  
serie ACP di  
cartonatrici  
pick & place

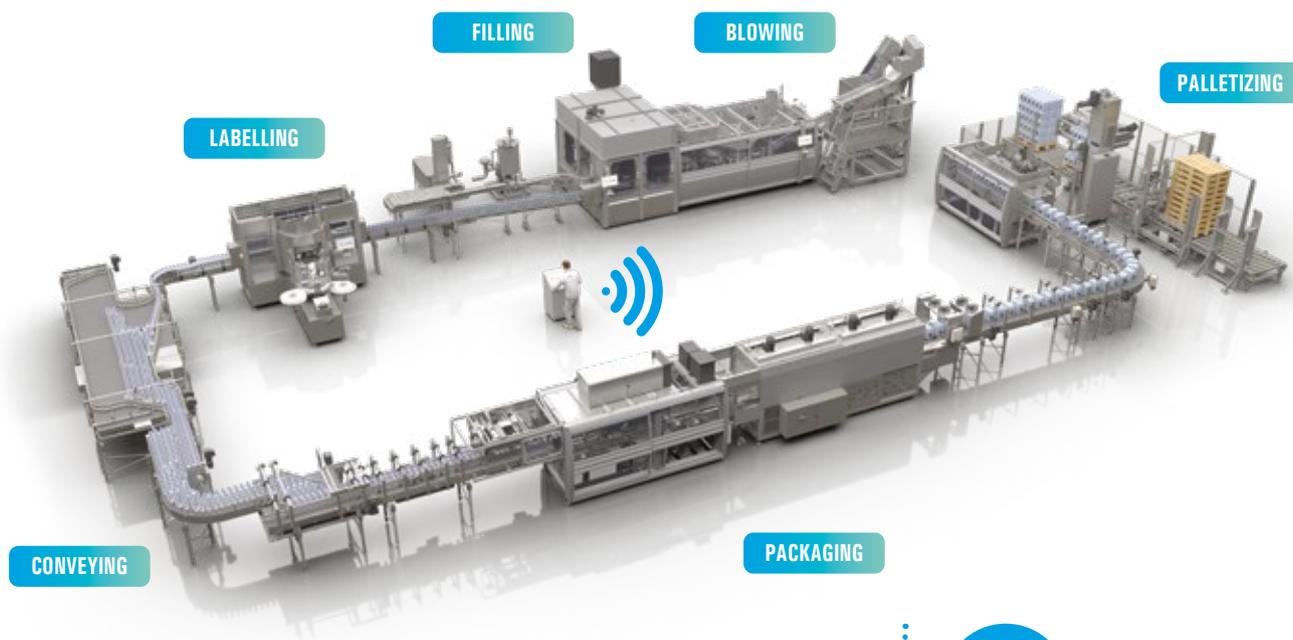


2022

Costante innovazione  
e attenzione  
alla sostenibilità  
ambientale portano  
allo sviluppo e al  
lancio della gamma  
TPP ERGON, una  
soluzione plastic-  
free adatta ad  
imballare lattine in  
multipack attraverso  
l'applicazione di una  
falda di cartone nella  
parte superiore del  
pacco



# SOLUZIONI SMART PER OGNI ESIGENZA DI IMBOTTIGLIAMENTO E IMBALLAGGIO



SMI propone linee complete di imbottigliamento e confezionamento per produzioni fino a 50.000 bottiglie/ora destinate al settore "food & beverage"; progettati in base ai principi innovativi di Industria 4.0 e IoT (Internet of Things), tali impianti grazie alle soluzioni tecnologiche di ultima generazione di cui sono dotate, si possono considerare vere e proprie "smart factories".

La fase preliminare di ogni progetto di nuova linea di imbottigliamento è costituito dall'attenta analisi dei bisogni del cliente, che emergono in incontri tecnico-commerciali tra lo stesso e i progettisti SMI per l'elaborazione di uno studio di fattibilità della fornitura e la preparazione di



una proposta personalizzata; tale approccio consente di realizzare soluzioni "chiavi in mano" in grado di soddisfare pienamente le aspettative dell'utilizzatore finale.

Nella progettazione di macchine e impianti gli ingegneri SMI soddisfano le necessità prospettate dal cliente attraverso soluzioni tecniche innovative in termini di efficienza del processo di produzione, automazione delle operazioni, riduzione dei costi e risparmio energetico.

Le soluzioni proposte da SMI sono il risultato di una sinergica integrazione tra il "know-how" acquisito in oltre 35 anni di attività in questo settore e i più recenti sviluppi tecnologici in chiave Industria 4.0 e IoT. Questi ultimi consentono di raccogliere, analizzare e gestire in un'unica piattaforma di controllo i dati di funzionamento di ciascuna macchina presente in uno stabilimento, fornendo in tempo reale il costante monitoraggio del livello di efficienza dell'impianto industriale e consentendo di intervenire da remoto per variare i flussi di produzione, ottimizzare le risorse disponibili, risolvere anomalie e problemi.



**BLOWING**



**FILLING**



**PACKAGING**



**CONVEYING**



**PALLETIZING**



# SOFFIAGGIO E RIEMPIMENTO

SMI produce impianti completamente elettronici di stiro-soffiaggio e riempimento di contenitori in rPET/PET/PP fino a 10 L, dotati delle innovazioni tecniche più recenti per assicurare efficienza produttiva, flessibilità operativa, riduzione dei costi e risparmio energetico. Le stiro-soffiatrici rotative SMI della serie EBS ERGON sono disponibili in vari modelli, per esigenze di produzione fino a 50.000 bottiglie/ora, in due varianti principali:

- configurazione "stand-alone"
- configurazione "combi", integrate in sistemi compatti ECOBLOC® ERGON, che raggruppano in unico blocco le funzioni di stiro-soffiaggio, riempimento e tappatura.

## La gamma comprende:

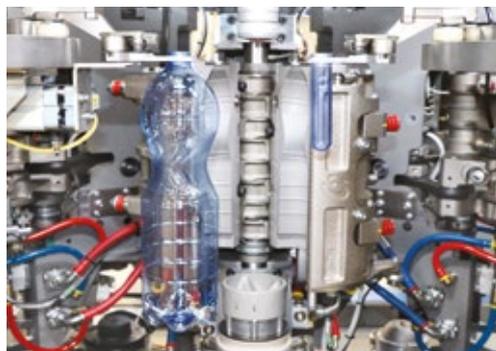
- 3 modelli EBS K ERGON, da 2 a 4 cavità, adatti a realizzare bottiglie in PET/rPET/PP alla velocità massima di 2.500 bph/cavità;
- 4 modelli EBS KL ERGON, da 4 a 10 cavità, adatti a realizzare bottiglie in PET/rPET/PP

alla velocità massima di 2.500 bph/cavità;

- 4 modelli EBS E ERGON, da 12 a 20 cavità, adatti a realizzare bottiglie in PET/rPET/PP alla velocità massima di 2.500 bph/cavità;
- 3 modelli EBS KL HC (High Capacity) ERGON, a 3, 4 e 6 cavità, specificatamente progettati per produrre contenitori in PET/rPET/PP ad alta capacità alla velocità massima di 1.200 bph/cavità.

## Vantaggi principali

- struttura compatta ed ergonomica
- tecnologia rotativa totalmente elettronica
- aste di stiro motorizzate
- lampade a raggi IR ad alta efficienza energetica per il riscaldamento preforme
- sistema di recupero aria compressa Air Master di serie
- facile accesso alla macchina per pulizia e manutenzione





### SERIE EBS K ERGON



#### » stiro soffiatrici rotative ultra-compatte

- velocità fino a 10.000 bottiglie/ora
- contenitori rPET/PET/PP da 0,10 a 3 litri
- aste di stiro motorizzate
- lampade a raggi IR ad alta efficienza energetica per il riscaldamento preforme

### SERIE EBS KL HC ERGON



#### » stiro-soffiatrici rotative per contenitori ad alta capacità

- velocità fino a 7.200 bottiglie/ora
- contenitori rPET/PET/PP da 5 a 10 litri
- aste di stiro motorizzate
- lampade a raggi IR ad alta efficienza energetica per il riscaldamento preforme

### SERIE EBS KL ERGON



#### » stiro soffiatrici rotative compatte

- velocità fino a 25.000 bottiglie/ora
- contenitori rPET/PET/PP da 0,10 a 3 litri
- aste di stiro motorizzate
- lampade a raggi IR ad alta efficienza energetica per il riscaldamento preforme

### SERIE EBS E ERGON



#### » stiro-soffiatrici rotative

- velocità fino a 50.000 bottiglie/ora
- contenitori rPET/PET/PP da 0,10 a 3 litri
- aste di stiro motorizzate
- lampade a raggi IR ad alta efficienza energetica per il riscaldamento preforme

### SERIE ECOBLOC®



#### » sistemi compatti di stiro-soffiaggio, riempimento e tappatura

Adatti ad impianti di produzione per:

- acqua piatta e gassata
- bevande gassate
- olio alimentare
- latte

# CONFEZIONAMENTO SECONDARIO

SMI è il principale costruttore a livello internazionale, per numero di esemplari consegnati ogni anno, di confezionatrici automatiche destinate all'imballaggio secondario di fine linea alla velocità massima di 450 pacchi/minuto (in base al modello e alla tipologia di contenitore/pacco); tutti i modelli sono progettati secondo principi di modularità, ergonomia, flessibilità ed espandibilità e consentono di confezionare in molteplici soluzioni di "packaging" un'ampia gamma di contenitori:

- bottiglie di plastica e vetro
- vasetti
- lattine
- brik di cartone
- altri contenitori rigidi e stabili

La gamma di macchine SMI per l'imballaggio secondario è dotata di un sistema di automazione e controllo di ultima generazione

(MotorNet System®) ed è composta da:

- confezionatrici in film estensibile
- fardellatrici in film termoretraibile
- confezionatrici in vassoi
- cartonatrici sistema pick & place
- cartonatrici wrap-around
- confezionatrici combinate
- confezionatrici in multipack di cartoncino

## Vantaggi principali

- struttura compatta, modulare ed ergonomica
- massima flessibilità operativa
- possibilità di personalizzare la macchina grazie ad un'ampia gamma di accessori
- cambio formato rapido e semplificato
- bassi consumi energetici e manutenzione ridotta



## CONFEZIONATRICI CON INGRESSO IN LINEA

### » Confezionatrici in film termoretraibile (serie LSK, CSK e SK)

- confezionamento in solo film, falda di cartone+film, vassoio di cartone, vassoio di cartone+film
- velocità di produzione fino a 450 pacchi/minuto (SK in modalità tripla pista)

### » Confezionatrici in film estensibile (serie SFP)

- confezionamento in film estensibile
- velocità di produzione fino a 30 pacchi/minuto

### » Cartonatrici wrap-around (serie LWP, CWP e WP)

- confezionamento in scatole wrap-around o vassoi in cartone ondulato di dimensioni standard ed extra-large, a base ottagonale o rettangolare e bordi della medesima altezza o di altezze diverse
- velocità di produzione fino a 80 pacchi/minuto;





### CONFEZIONATRICI CON INGRESSO IN LINEA



#### » Confezionatrici pick & place (serie ACP)

- confezionamento in scatole tipo "cartone americano" (RSC)
- velocità di produzione fino a 25 pacchi/minuto

#### » Confezionatrici in multipack di cartoncino (serie MP e TPP)

- confezionamento in fascette avvolgenti di cartoncino (in versione "collo dentro" o "collo fuori") oppure falda superiore di cartoncino
- velocità di produzione fino a 300 pacchi/minuto

#### » Confezionatrici combinate (serie LCM, CM e CM R)

- confezionamento in solo film; falda di cartone+film; vassoio+film; solo vassoio e scatole wrap-around
- velocità di produzione fino a 80 pacchi/minuto

### CONFEZIONATRICI CON INGRESSO A 90 GRADI



#### » Confezionatrici in film termoretraibile (serie ASW)

- confezionamento in solo film, falda di cartone+film, vassoio di cartone, vassoio di cartone+film
- velocità di produzione fino a 150 introduzioni/minuto

#### » Confezionatrici wrap-around (serie ACW)

- confezionamento in scatole wrap-around o vassoi in cartone ondulato di dimensioni standard ed extra-large, a base ottagonale o rettangolare e bordi della medesima altezza o di altezze diverse
- velocità di produzione fino a 150 introduzioni/minuto

#### » Confezionatrici combinate (serie AFCW)

- confezionamento in solo film; falda di cartone+film; vassoio+film; solo vassoio e scatole wrap-around
- velocità di produzione fino a 150 introduzioni/minuto

## MOVIMENTAZIONE E PALETTIZZAZIONE

Per la movimentazione di contenitori sfusi o pacchi all'interno di impianti di imbottigliamento e confezionamento, SMI offre un'ampia gamma di:

- nastri trasportatori ad aria
- nastri trasportatori a catena
- divisori/incanalatori

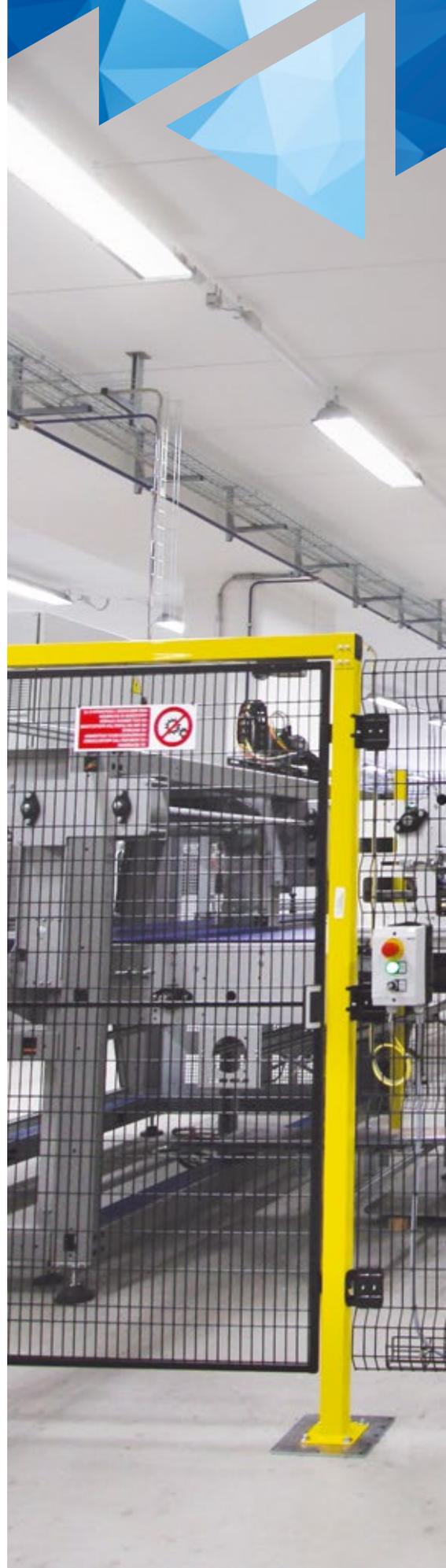
I nastri trasportatori SMI sono concepiti come unità modulari facilmente configurabili nella soluzione più idonea alle esigenze del cliente. Sono realizzati con materiali affidabili e di lunga durata ed azionati da motori a basso consumo energetico.

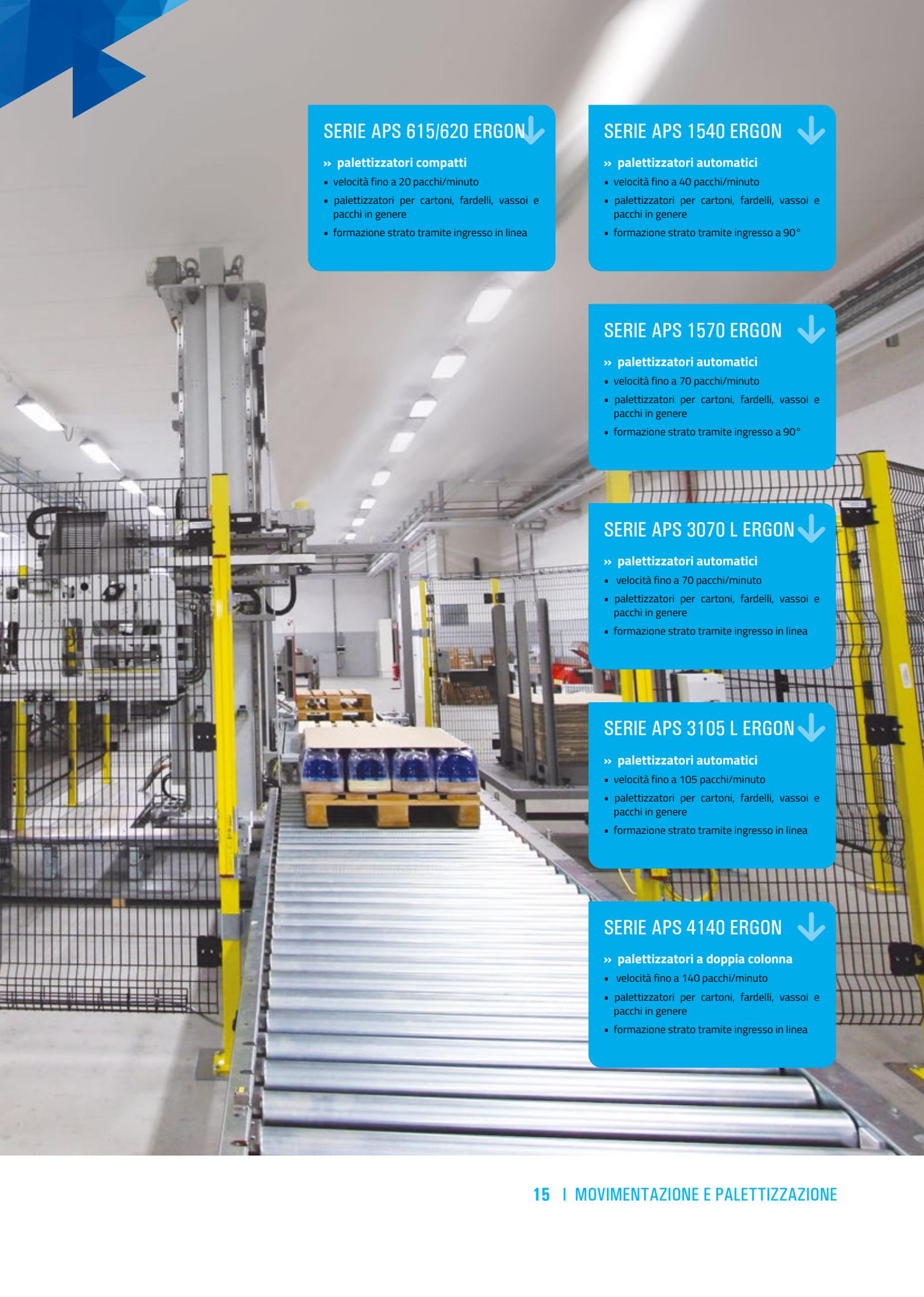
Per l'ottimizzazione delle operazioni di fine linea SMI offre numerose soluzioni di palettizzazione automatica, disponibili sia come macchine "stand alone" sia come sistemi integrati "Packblock" che integrano in un'unica struttura una cartnatrice

wrap-around o una fardellatrice a lancio di film e un palettizzatore (tali sistemi sono molto compatti e non richiedono nastri di collegamento tra le due macchine).

### Vantaggi principali

- struttura a colonna compatta e robusta
- organi meccanici in movimento azionati da motori brushless, che garantiscono massima precisione ed affidabilità
- ampie possibilità di personalizzazione grazie a dispositivi opzionali





## SERIE APS 615/620 ERGON ↓

### » palettizzatori compatti

- velocità fino a 20 pacchi/minuto
- palettizzatori per cartoni, fardelli, vassoi e pacchi in genere
- formazione strato tramite ingresso in linea

## SERIE APS 1540 ERGON ↓

### » palettizzatori automatici

- velocità fino a 40 pacchi/minuto
- palettizzatori per cartoni, fardelli, vassoi e pacchi in genere
- formazione strato tramite ingresso a 90°

## SERIE APS 1570 ERGON ↓

### » palettizzatori automatici

- velocità fino a 70 pacchi/minuto
- palettizzatori per cartoni, fardelli, vassoi e pacchi in genere
- formazione strato tramite ingresso a 90°

## SERIE APS 3070 L ERGON ↓

### » palettizzatori automatici

- velocità fino a 70 pacchi/minuto
- palettizzatori per cartoni, fardelli, vassoi e pacchi in genere
- formazione strato tramite ingresso in linea

## SERIE APS 3105 L ERGON ↓

### » palettizzatori automatici

- velocità fino a 105 pacchi/minuto
- palettizzatori per cartoni, fardelli, vassoi e pacchi in genere
- formazione strato tramite ingresso in linea

## SERIE APS 4140 ERGON ↓

### » palettizzatori a doppia colonna

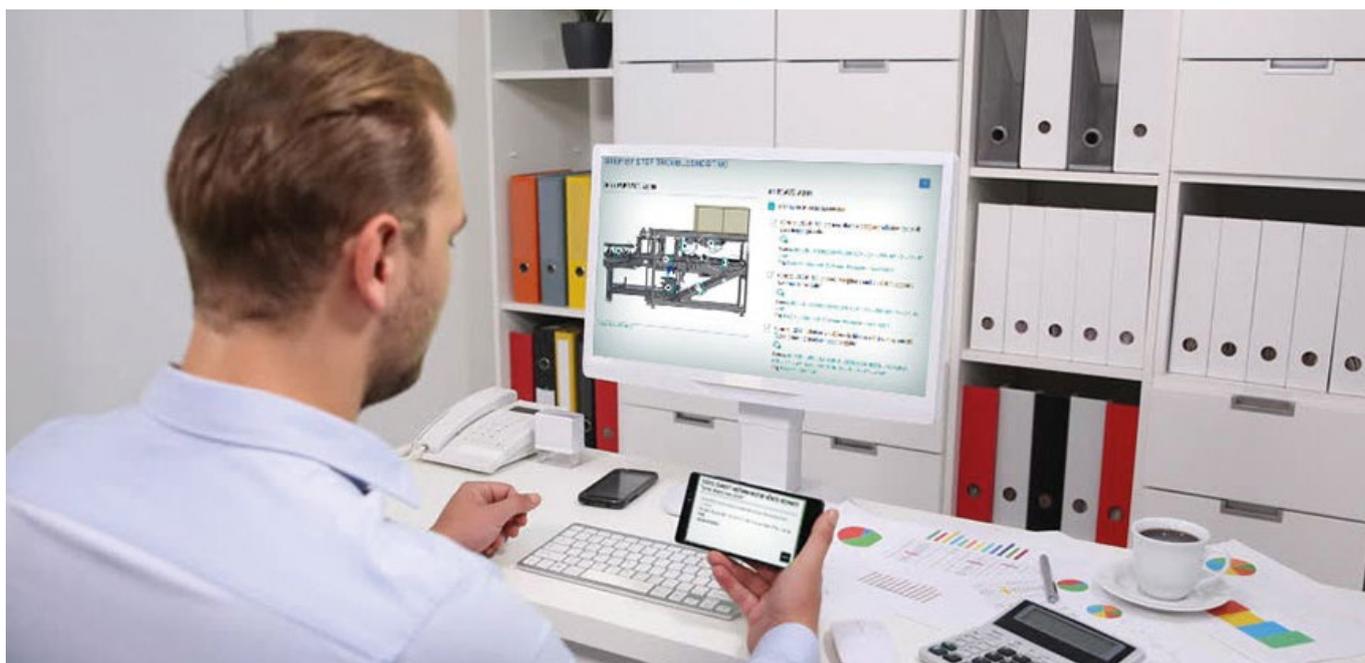
- velocità fino a 140 pacchi/minuto
- palettizzatori per cartoni, fardelli, vassoi e pacchi in genere
- formazione strato tramite ingresso in linea

# SERVIZI POST VENDITA

L'ampia gamma di prodotti SMI è accompagnata dall'offerta di numerosi servizi per mantenere nel tempo l'efficienza e la redditività dell'impianto.

## > ASSISTENZA TECNICA ONLINE CON SMYPASS PRIORITY

- **SmyCall:** linea telefonica dedicata al supporto tecnico immediato in caso di anomalie di funzionamento di macchine e impianti
- **SmyChat:** consente di comunicare in tempo reale via chat con un tecnico SMI, avendo così anche l'opportunità di inserire immagini o altri allegati
- **Richiesta di intervento:** permette di inserire i dettagli della richiesta di assistenza, tramite la compilazione dell'apposito form in tutti i suoi campi
- **Teleassistenza:** supporto tecnico da remoto grazie al collegamento diretto via internet tra il pannello di controllo della macchina e il computer dell'operatore SMI



## > ASSISTENZA TECNICA IN LOCO

Lo staff SMI è a disposizione del cliente, in qualunque parte del mondo, per fornire:

- interventi di risoluzione ai problemi tecnici
- interventi di manutenzione programmata
- interventi di aggiornamento macchina

## > RICAMBI & UPGRADES

- **SmyCloud:** libreria digitale multimediale per la consultazione di manuali d'uso e manutenzione, ricambi, schemi elettrici e pneumatici
- **SmyReader:** app per dispositivi mobili Android e iOS per ordinare ricambi in maniera semplice e veloce
- **SmyUpgrades:** aggiornamenti software e hardware per il miglioramento dell'efficienza della macchina

## > TRAINING CENTER

Organizza corsi di formazione rivolti a coloro che vogliono sfruttare al meglio le potenzialità offerte dalle macchine SMI ed aumentarne l'efficienza operativa. I programmi consistono in una parte teorica e una pratica e sono rivolti a gruppi di massimo 6 persone; sono tenuti sia presso la sede SMI a San Giovanni Bianco sia presso lo stabilimento del cliente.



## > OCCHIALI REALTÀ AUMENTATA

Questo strumento smart non è solo efficace, ma anche facile da utilizzare. Il suo funzionamento consiste in pochi semplici passi:

- In caso di problemi sulla macchina, l'operatore indossa gli occhiali per la realtà aumentata e inquadra il codice QR licenza
- L'operatore della macchina viene messo in contatto con l'Help Desk SMI
- Ciò che l'operatore vede viene replicato sullo schermo del computer del tecnico dell'assistenza SMI
- L'assistenza audio-visiva consente al tecnico SMI di guidare l'operatore e aiutarlo a risolvere il problema rapidamente



Gli occhiali per la realtà aumentata offrono numerosi vantaggi ai clienti SMI:

- Visto che l'Help Desk SMI fornisce un supporto audio-visivo, non è necessario che l'operatore invii email con pesanti allegati per ricevere assistenza
- Il fatto che i tecnici SMI possano accedere in tempo reale alle immagini e ai video che l'operatore vede permette di mettere in atto una procedura guidata di troubleshooting per risolvere i problemi più facilmente e in maniera rapida
- L'Help Desk SMI può inviare specifici documenti agli occhiali dell'operatore, agevolando la comunicazione tra SMI e il cliente
- Questo sistema consente di superare la distanza fisica e di tagliare i costi degli interventi in loco
- Il tempo del fermo macchina viene ridotto, con evidenti vantaggi per i clienti in termini di tempo risparmiato e livello di produttività



# 123

tecnici specializzati  
per fornire assistenza  
post-vendita in  
tutto il mondo

OLTRE  
**8000**

macchine SMI  
installate  
in 130 nazioni



# LE ALTRE AZIENDE DEL GRUPPO SMI

## > SMIPACK

### Confezionatrici angolari e in continuo, fardellatrici e manigliatrici

Si occupa della progettazione, produzione e commercializzazione di:

- confezionatrici a campana
- confezionatrici angolari manuali, semiautomatiche e automatiche
- confezionatrici automatiche in continuo a ciclo intermittente e box motion
- tunnel di termoretrazione
- fardellatrici semiautomatiche ed automatiche a barra saldante e a lancio di film
- manigliatrici automatiche

#### Le macchine SMIPACK trovano impiego nei settori:

- food: pane e derivati, pasticceria, pizza, prodotti ortofrutticoli e lattiero-caseari, bevande e conserve
- non food: prodotti dell'industria grafica, informatica, elettronica e meccanica, lavanderia, giocattoli, articoli per la casa e la pulizia, profumi e prodotti farmaceutici



OLTRE  
**90.000**

MACCHINE SMIPACK DI  
IMBALLAGGIO SECONDARIO  
CONSEGNATE

## > SMIMEC

### Stampi e componenti meccanici

E' specializzata nella lavorazione e produzione di parti strutturali, componenti meccanici e stampi in alluminio, acciaio, ferro e ghisa.

Nasce nel 1999 per soddisfare principalmente le esigenze delle aziende del Gruppo, per la produzione di parti e di componenti meccanici destinati ai loro reparti di montaggio.

Si è costantemente evoluta negli anni per poter eseguire innumerevoli lavorazioni su commessa per conto terzi e proporre una vasta gamma di componenti, di alta qualità e realizzati con l'impiego di macchinari di ultima generazione, che soddisfano le esigenze dei mercati più consolidati ed esigenti.



# LE ALTRE AZIENDE DEL GRUPPO SMI

## > SMITEC

### Automazione industriale

Specializzata nello sviluppo e nella realizzazione di dispositivi elettronici integrati e di sistemi hardware/software per l'automazione e il controllo di macchine e processi industriali.

I prodotti Smitec si contraddistinguono per:

- l'elevato contenuto tecnologico
- le dimensioni ridotte
- la facilità di installazione e di utilizzo

Fulcro della proposta di Smitec è il MotorNet System (MNS)<sup>®</sup>, un sistema di automazione PC-based per la gestione e il controllo di macchine industriali ad assi indipendenti



**MotorNet System<sup>®</sup>**



## > ENOBERG

### Sistemi di riempimento

E' entrata a far parte del Gruppo SMI nel 2016 e si occupa della produzione di:

- sistemi di riempimento volumetrico elettronico
- riempimento elettro pneumatico isobarico a livello
- sistema di riempimento a ricircolo

I settori di mercato a cui si rivolge sono:

- acqua
- bibite
- succhi
- birra
- vino e alcolici
- latte e prodotti derivati
- oli da tavola
- detergenti e prodotti farmaceutici
- prodotti chimici
- salse



# LE ALTRE AZIENDE DEL GRUPPO SMI

## > SMILAB

### Centro di Ricerca e di Trasferimento Tecnologico

E' un Centro di Ricerca e di Trasferimento Tecnologico - CRTT accreditato dalla Regione Lombardia e dalla Regione Veneto e iscritto all'albo del MIUR.

#### Si occupa di:

- ricerca e innovazione
- consulenza aziendale
- formazione

La finalità della società è potenziare i legami tra il mondo della ricerca e quello dell'industria, tramite il trasferimento delle tecnologie sviluppate all'interno dei propri laboratori e la realizzazione di progetti congiunti.



## > SMIENERGIA

### Energia da fonti rinnovabili

Si occupa della gestione di impianti di produzione di energia da fonti rinnovabili, presenti all'interno dell'insediamento Smigroup e che includono:

- centrale idroelettrica con potenza installata di 1 MW
- copertura fotovoltaica del tetto degli stabilimenti di assemblaggio con potenza installata di 1,5 MW
- impianto solare termico per il riscaldamento dell'acqua utilizzata nei servizi aziendali
- illuminazione tramite lampade a led a basso consumo energetico
- sistema di condizionamento dell'aria negli ambienti di lavoro, che prevede d'estate il raffrescamento naturale mediante utilizzo di aria fresca della centrale idroelettrica e d'inverno riscaldamento mediante generatori di calore



# SVILUPPO SOSTENIBILE

## > QUALITÀ, AMBIENTE E SICUREZZA

Lo sviluppo sostenibile rappresenta uno dei valori irrinunciabili della mission di SMI, che si pone l'obiettivo di creare armonia tra l'attività industriale, la qualità del prodotto, il rispetto dall'ambiente e la sicurezza sul lavoro. Per questo l'azienda presenta:

- un sistema di gestione integrato qualità e ambiente in accordo alle norme UNI EN ISO 9001:2015 (sistema gestione qualità) e UNI EN ISO 14001:2015 (sistema gestione ambientale)
- un sistema di gestione per la salute e sicurezza sul lavoro in accordo alla norma UNI EN ISO 45001:2018
- il riconoscimento di WHP (Workplace Health Promotion), in quanto azienda che attua tutte le misure per prevenire infortuni e malattie professionali e che si impegna ad offrire ai propri lavoratori opportunità per migliorare la propria salute, riducendo i fattori di rischio generali

La sede del Gruppo è la perfetta esemplificazione del binomio "architettura-ambiente", prova dell'attenzione che l'azienda rivolge allo sviluppo sostenibile, insieme all'adozione di misure come:

- la sostituzione dei componenti in plastica delle macchine con parti in acciaio recuperate dagli scarti delle lavorazioni
- il rinnovo del parco mezzi aziendali, che privilegia i veicoli elettrici ed a basse emissioni di CO<sub>2</sub>
- il risparmio energetico e sostegno al territorio
- i controlli periodici della propria "carbon footprint" e interventi continui per apportarne la riduzione



## > RESPONSABILITÀ SOCIALE D'IMPRESA



In un contesto economico caratterizzato da una competizione sempre più accentuata, SMI ha mantenuto saldi i principi e valori di solidarietà

sociale, salvaguardia dei diritti umani, garanzie delle norme del lavoro e lotta alla corruzione. Questi fanno parte di un programma aziendale in continua evoluzione basato sui 10 principi dell'United Nations Global Compact, universalmente riconosciuti e tutelati.



# IL GRUPPO SMI NEL MONDO

Tramite una rete capillare di filiali e uffici di rappresentanza, SMI è in grado di garantire una presenza diretta nei principali mercati internazionali, in modo da fornire ai propri clienti un supporto commerciale e tecnico.



**SMI S.p.A. Headquarters**

*S. Giovanni Bianco (BG), Italy*  
Tel.: +39 0345 40111  
Fax: +39 0345 40209

**SMIPACK S.p.A.**

*S. Giovanni Bianco (BG), Italy*  
Tel.: +39 0345 40400  
Fax: +39 0345 40409

**ENOBERG S.r.l.**

*Telgate (BG), Italy*  
Tel.: + 39 035 845908

**SMIMEC S.p.A.**

*S. Giovanni Bianco (BG), Italy*  
Tel.: +39 0345 40111  
Fax: +39 0345 40708

**SMITEC S.p.A.**

*S. Giovanni Bianco (BG), Italy*  
Tel.: +39 0345 40800  
Fax: +39 0345 40809

**SMILAB S.p.A.**

*S. Giovanni Bianco (BG), Italy*  
Tel.: +39 0345 40800  
Fax: +39 0345 40895

**SMI USA Inc.**

*Atlanta, GA, United States*  
Tel.: +1 404 7999929  
Fax: +1 404 9946414

**SMI Centroamericana S.A. de C.V.**

*Mexico City, Mexico*  
Tel.: +52 55 5355 3870  
Fax: +52 55 5354 5384

**SMI do Brasil Ltda.**

*São Paulo, Brazil*  
Tel.: +55 11 36015334  
Fax: +55 11 36937603

**SMI (UK & Ireland) Ltd**

*Manchester, United Kingdom*  
Tel.: +44 161 277 7840  
Fax: +44 161 277 7842

**SMI FRANCE SAS**

*Schiltigheim, Bas-Rhin, France*  
Tel.: +33 (0)7 6727 2328

**OOO SMI Russia**

*Moscow, Russian Federation*  
Tel.: + 7 495 720 67 97

**SMI East Europe S.r.l.**

*Timisoara, Romania*  
Tel.: +40 256 293932  
Fax: +40 256 293932

**SMI Makina Türkiye**

*Istanbul, Türkiye*  
Tel.: +90 539 435 77 64

**SMI S.p.A. - Dubai Rep. Office**

*Dubai, UAE*  
Tel.: +971-4-8063543  
Fax: +971-48160010

**SMI Machinery Beijing Co.Ltd**

*Beijing, People's Republic of China*  
Tel.: +86 10-87162766

**SMI Asia Services Sdn. Bhd.**

*Shaah Alam, Selangor, Malaysia*  
Tel.: +603 5103 5368  
Fax: +603 5191 3368

**SMI Machinery India Pvt. Ltd.**

*Goregaon, Mumbai, India*  
Tel.: +91 98194 44932

