

30 YEARS

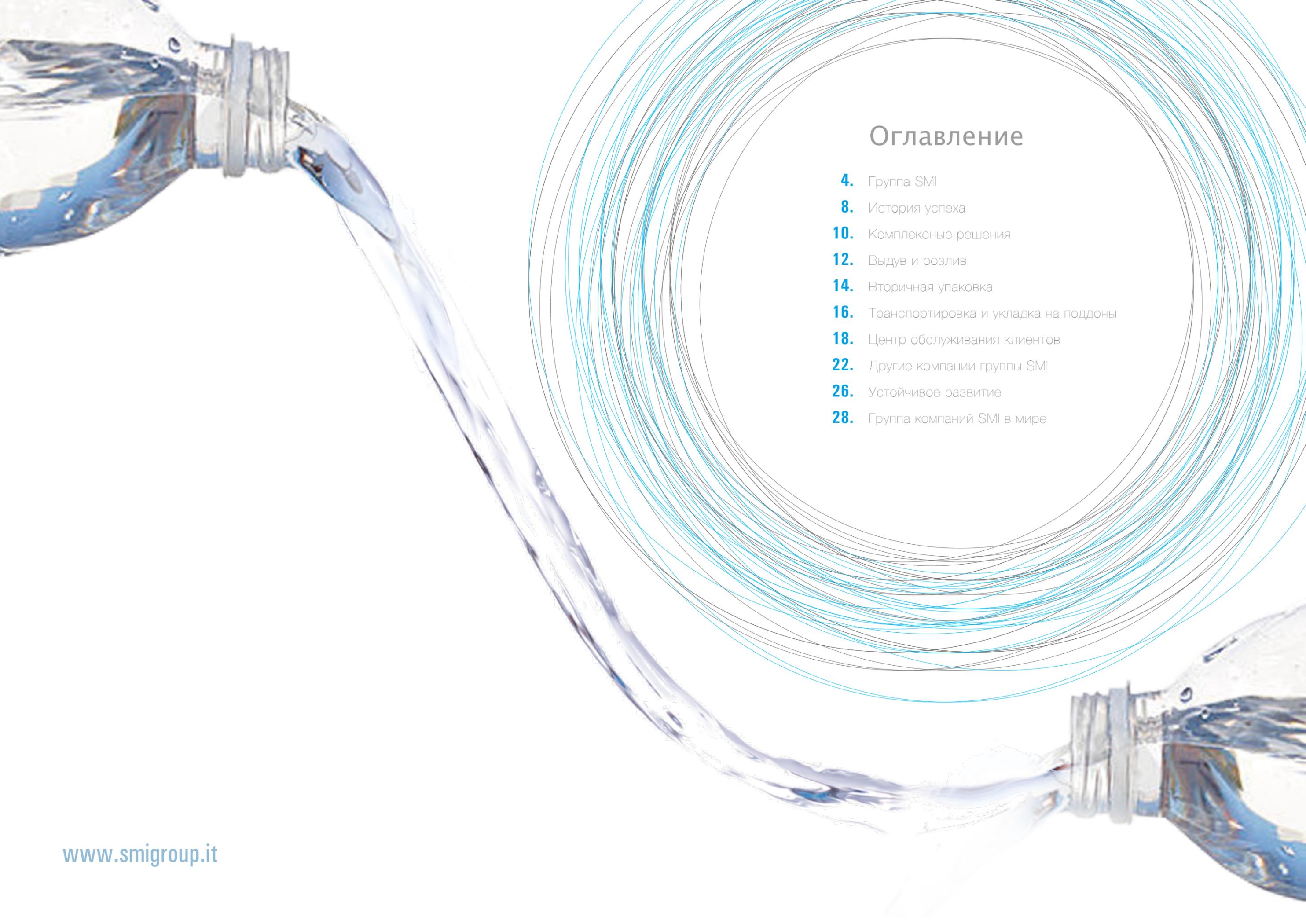
Anniversary



 smigroup

COMPANY PROFILE 2017

4.0 INDUSTRY
compliant

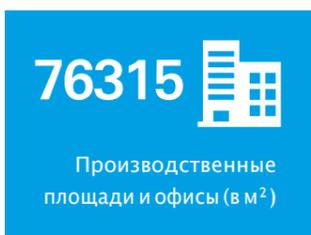


Оглавление

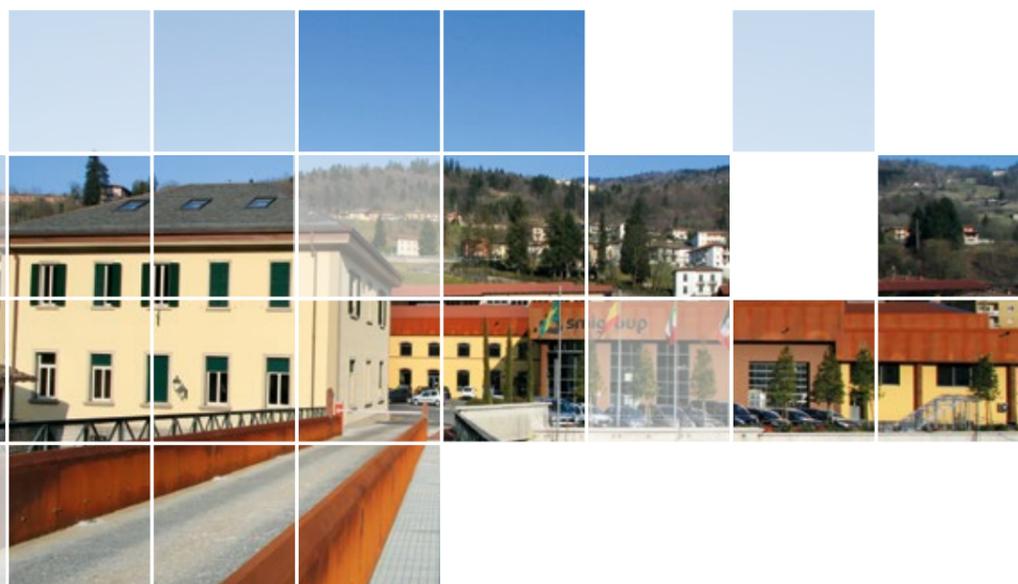
- 4.** Группа SMI
- 8.** История успеха
- 10.** Комплексные решения
- 12.** Выдув и розлив
- 14.** Вторичная упаковка
- 16.** Транспортировка и укладка на поддоны
- 18.** Центр обслуживания клиентов
- 22.** Другие компании группы SMI
- 26.** Устойчивое развитие
- 28.** Группа компаний SMI в мире



“Без энтузиазма никогда не достигались великие цели” *Ральф Уолдо Эмерсон*



SMI занимается проектированием и производством широкой гаммы оборудования для розлива и упаковки напитков, пищевых продуктов, бытовой химии, средств личной гигиены и продукции химической и фармацевтической промышленности, производительность которого достигает 33.600 бутылок в час. Данное оборудование может поставляться клиенту как отдельными единицами, так и в составе комплексных линий «под ключ». SMI является основным мировым производителем автоматических упаковочных машин для вторичной упаковки в термоусадочную пленку и гофрокартон и одним из крупнейших изготовителей ротационных растягивающих-выдувающих машин для производства ПЭТ тары. 98% выпускаемого SMI, полностью



производимого в Италии, оборудования экспортируется в 130 стран, в которых открыты зарубежные подразделения компании и работает разветвленная сеть коммерческих представителей и дистрибьюторов, оказывающих техническую поддержку и осуществляющих реализацию продукции более чем 6 тысячам клиентам, среди которых достаточно упомянуть такие крупные транснациональные корпорации, как Coca-Cola, PepsiCo, Nestlé, Danone, Unilever, Inbev, Heineken, Kraft, а также огромному количеству работающих в упаковочной отрасли и занимающихся розливом в емкости компаниям местного, регионального и государственного масштаба. Благодаря активной деятельности в области научных исследований и разработок, в которые компания каждый год вкладывает важную часть дохода от продаж. На протяжении своей более чем 30-летней истории SMI всегда отличается на рынке своим высоким уровнем инновационных технологий и гибким подходом к формированию постоянно обновляемого и расширяемого ассортимента машин и установок. SMIGROUP является материнской компанией Группы, в которую входят контролируемые компании SMI, SMIPACK, SMIMEC, SMITEC, ENOBERG, SMIENERGIA, SMILAB и SARCO RE, а также сеть зарубежных филиалов.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

Установки по розливу в бутылки и упаковочное оборудование SMI работают в более чем в 130 странах.

Благодаря персоналу из 730 человек и промышленной зоне площадью 76 тысяч квадратных метров, на которой располагаются офисные помещения и основные цеха, в 2016 году Группа SMI достигла объема продаж в 136 миллионов евро.

Миссия

SMI ориентирована на клиента. Группа SMI занимается проектированием и производством высокотехнологичных систем для розлива и упаковки производительностью до 33.600 тысяч бутылок в час, характеризующихся лучшим на рынке соотношением цены и качества. SMI стремится предоставить своим клиентам по всему миру инновационные решения, способные в полной мере оправдать их ожидания в отношении производительности, надежности, универсальности и энергосбережения.

Инновации

Инвестиции в передовые технологии и нововведения являются основным двигателем, гарантирующим успех стратегии SMI. Данные инвестиции позволяют SMI на протяжении 30-летнего периода работы предлагать на рынок упаковочного оборудования постоянно расширяемую и обновляемую гамму высоко технологических машин и систем, которые зачастую становятся ориентирами для данной отрасли. Например, SMI стало производителем упаковочных автоматов, который первым использовал в выпускаемом оборудовании оптическое волокно для высокоскоростного обмена сигналами, что дало несравнимые преимущества в точности, надежности и гибкости решений, предлагаемых для вторичной упаковки. Недавно компания SMI разработала инновационную платформу проектирования и производства ERGON, что способствовало дальнейшей оптимизации эргономических характеристик изделий и еще более широкому применению модульного принципа, существенно облегчило операции по техническому обслуживанию и очистке оборудования, а вместе с тем значительно повысило энергетическую эффективность всего ассортимента продукции. Все машины компании SMI проектируются согласно принципам технологии Industry 4.0 и IoT (Internet of Things), которые позволяют им обмениваться данными и информацией, даже на расстоянии, посредством передовых систем контроля и инспектирования в рамках "Smart Factory".



491

поставленные
упаковщики
для первичной
упаковки

97

введенные в промышленную
эксплуатацию линии
транспортной (третичной)
упаковки

46

поставленные
комплексные линии
по розливу

5618

поставленные
упаковщики для
вторичной упаковки

LSK35 F



История успеха

ИСТОРИЯ УСПЕХА



дальнейшее расширение сети зарубежных филиалов. В 2002 году производство компанией автоматических упаковщиков достигло мирового рекорда: более 300 единиц оборудования. Таким образом, SMI стала самым крупным производителем в отрасли. В 2009 году SMI выпускает на рынок собственную гамму автоматических палетоукладчиков для использования в конце упаковочного цикла. В следующем году выводит на рынок комплексные системы ECOBLOC®, объединившие в одной установке функции растягивания-выдувания, розлива и укупорки. В 2011 году SMI устанавливает первую комплексную линию розлива минеральной воды «cost-saving», позволяющую снизить производственные затраты и потребление электроэнергии. В следующем, 2012 году, SMI под лозунгом «Неустанное движение вперед в упаковочной отрасли с 1987 года» отметила свой 25-летний юбилей. В 2013 г. на выставке Drinktec в Мюнхене компания SMI представила свою новую компактную систему PACKBLOC,

предназначенную для формирования транспортных единиц, которая удачно объединяет в себе функции упаковочного автомата вторичной упаковки и палетизатора. В апреле 2014 г. персонал группы компаний SMI переехал в новые помещения. На площади в 65 000 кв.м. реконструированной бывшей бумажной фабрики Cima разместились новые офисы и производственные цеха, оснащенные самой современной системой производства электроэнергии из возобновляемых источников, таких как вода и солнце. В 2015 г. компания SMI внедрила новую платформу проектирования и производства под названием ERGON, позволяющую добиться еще более высокой степени эргономичности и функциональности всего производственного ассортимента. В 2016 году на выставке «К» в Дюссельдорфе компания SMI презентовала новую серию ротационных выдувных машин EBS ERGON, снабженную новым модулем разогрева преформ с высокой энергетической эффективностью и моторизованным штоком растяжения.

История основания компании SMI берет начало в середине 70-х годов, когда Луиджи Нава открыл одноименный механический цех в Сан-Пеллегрино-Терме в провинции Бергамо. Кроме самого основателя, этому небольшому ремесленному предприятию посвятили свою жизнь также его четверо сыновей, начавших работать на нем по достижению совершеннолетия. Вначале предприятие выполняло заказы на механическую обработку для других предприятий, позже к ним прибавилось техническое обслуживание отдельных станков и оборудования, входящее в линию по розливу в бутылки и укупорке напитков. Таким образом рождается идея начать работать в отрасли по производству упаковочного оборудования. В 1987 году появляется на свет под маркой SMI первый упаковщик в пленку (так называемая «оберточная машина»), представленная двумя годами позже на международной выставке SIMEI в Милане. Благодаря передовым технологическим решениям, применяемым в конструировании и производстве оберточных машин и упаковщиков в картон, 90-е годы были отмечены бурным ростом объема

производства и продаж оборудования SMI. Производственная гибкость, передовой подход к автоматизации и отличное соотношение цены и качества быстро становятся признанным на мировом уровне товарным знаком компании. Одновременно SMI открывает филиалы и представительства во Франции, Великобритании, Малайзии, Мексике, Бразилии и в Соединенных Штатах. В 1999 году SMI выходит на рынок ротационных растягивающих-выдувающих машин для производства ПЭТ тары, стремительно поднимаясь к первым местам в списке основных европейских производителей подобного оборудования. В этот же период SMI создает собственный механический цех, оснащенный компьютеризированными обрабатывающими центрами, позволивший компании самостоятельно производить до 65% механических деталей, используемых в собственных сборочных цехах, и высокотехнологичное подразделение для разработки программного обеспечения и производства аппаратных средств, предназначенных для автоматизации и управления упаковочными машинами и выдувными автоматами. С открытием новых коммерческих подразделений и центров технического обслуживания в России, Польше, Румынии и Китае в начале 2000-х годов происходит



Механическая мастерская «F.lli Nava» в начале 80-х годов: первые заказы и обслуживание механического оборудования





Комплексные решения...

любой потребности в области розлива и упаковки

SMI конструирует и производит комплексные системы и установки для розлива и упаковки продуктов питания и напитков, моющих средств и средств личной гигиены, для продукции химической и фармацевтической отраслей.

Предлагаемые SMI комплексные линии по розливу и укупорке являются идеальным решением для предприятий, нуждающихся в производительности от 3,6 тысяч до 33,6 тысяч емкостей в час.

Они основаны на самых современных технологиях, обеспечивающих высокую эффективность, производственную гибкость, низкое потребление электроэнергии и одно из лучших на рынке соотношение между ценой и качеством.

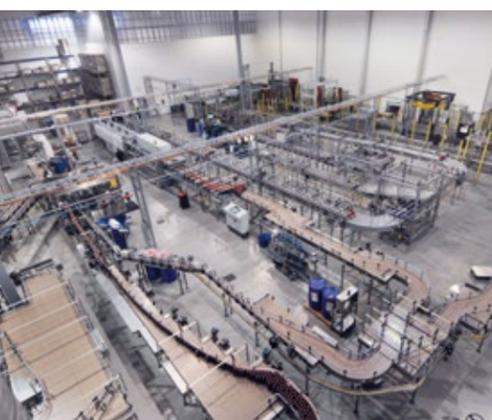
После проведения тщательного анализа потребностей клиента и изучения осуществимости проекта, команда специалистов SMI разрабатывает персонализированное предложение и передает его на утверждение клиента для уточнения всех деталей поставляемого оборудования.

Это тесное сотрудничество позволяет проектировщикам найти решение для нужд конкретного производства, способное полностью удовлетворить технические и экономические ожидания заказчика.

Широкая гамма предлагаемых SMI систем оборудования «под ключ» включает как экономичные и компактные линии, так и сложные комплексные решения, а также целый ряд самых разнообразных установок, способных удовлетворить любые производственные потребности заказчика с учетом скорости работы установки, упаковываемого продукта, уровня автоматизации и условий окружающей среды.

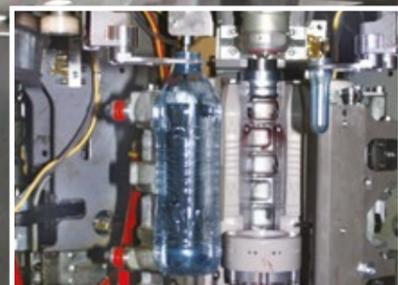


Кроме того, каждый проект комплексной линии предусматривает внимательную оценку всех аспектов логистической установки, подробное исследование взаимодействий между всеми составляющими новой производственной линии (как изготовленными на SMI, так и другими проверенными производителями оригинального оборудования), а также тщательный анализ динамики затрат (ССВ – совокупной стоимости владения), связанных с приобретением и эксплуатацией новой линии.



От преформы к бутылке

SMI является одним из крупнейших мировых производителей ротационных растягивающих-выдувающих машин для производства ПЭТ тары. Растягивающе-выдувные автоматы SMI EBS ERGON разработаны с применением самых современных промышленных технологий, которые обеспечивают высокую эффективность, гибкость, экономию электроэнергии и низкие оперативные расходы. Модельный ряд представлен машинами на 2-16 выдувных гнезд, производительностью до 33,6 тысяч емкостей в час объемом от 0,10 до 3 литров и до 7.200 емкостей в час объемом от 5 до 10 литров. Все ротационные растягивающие-выдувающие машины SMI оснащены системой рекуперации отработанного воздуха AirMaster, позволяющей повторно использовать до 40% сжатого воздуха под высоким давлением, необходимого в производстве бутылок. Ротационные растягивающие-выдувающие машины EBS ERGON поставляются как отдельно, так и в составе комплексных компактных систем ECOBLOC®, объединяющих в одной машине функции ротационной растягивающей-выдувающей установки, разливного автомата карусельного типа, карусельного укупорочного устройства (по заказу линию можно дополнить карусельным этикетировочным блоком). Системы ECOBLOC® — это идеальное решение для производства, наполнения и укупорки жестких емкостей из ПЭТ, предназначенных для линий по розливу негазированной и газированной воды, напитков, молока, столового масла, а также для применения в химической, фармацевтической промышленности и для моющих средств.



СЕРИЯ EBS K ERGON



» Ротационные растягивающие-выдувающие машины ultra-compact

- Производительность: до 8,8 тысяч бутылок в час (1L)
- Емкости ПЭТ объемом от 0,10 до 3 литров
- Приводные растягивающие стержни
- инфракрасные лампы высокой энергетической эффективности для подогрева преформ



СЕРИЯ EBS ERGON



» Ротационные растягивающие-выдувающие машины

- Производительность: до 33,6 тысяч бутылок в час (1L)
- Емкости ПЭТ и ПП объемом от 0,10 до 3 литров
- Приводные растягивающие стержни
- инфракрасные лампы высокой энергетической эффективности для подогрева преформ



СЕРИЯ EBS HC ERGON



» Ротационные растягивающие-выдувающие машины

- Производительность: до 7.200 бутылок в час (5L)
- Емкости ПЭТ и ПП объемом от 5 до 10 литров
- Приводные растягивающие стержни
- инфракрасные лампы высокой энергетической эффективности для подогрева преформ



СЕРИЯ ECOBLOC® ERGON



» Компактные системы для растягивания-выдувания, розлива и укупорки

- Производительность: до 33,6 тысяч бутылок в час
- ECOBLOC® VMAG/VMAS/EV/EM для негазированных жидкостей
- ECOBLOC® LG для газированных жидкостей
- ECOBLOC® HC для емкостей объемом от 5 до 10 литров
- электронная система розлива высокой точности

ВТОРИЧНАЯ УПАКОВКА

От емкости к упаковке

Подразделение SMI проектирует и выпускает широкую гамму полностью автоматических машин для вторичной упаковки жестких емкостей, включая пластиковые и стеклянные бутылки, баночки, консервные банки, картонные пакеты и многое другое.

Модели машин SMI позволяют упаковывать в различные форматы упаковки с использованием следующих материалов:

- термоусадочной пленки с или без подложки/лотка из гофрокартона, производительностью до 450 упаковок в минуту (в режиме работы с тройной дорожкой);
- коробка и лотки wrap-around из гофрокартона с или без пленки, стандартные или крупногабаритные, с прямоугольным или восьмиугольным основанием, с одинаковыми или разными по высоте бортиками, производительностью до 80 упаковок в минуту;
- ленты из тонкого картона в вариантах «горловиной внутри» и «горловиной снаружи», производительностью до 300 упаковок в минуту.

Все автоматические упаковщики SMI оснащены системой автоматизации и управления MotorNet System® последнего поколения, дающей возможность выполнять быстрые, четкие и легко настраиваемые операции, благодаря применению оптоволоконной и сети ethernet и наличию приводов по независимым осям. Благодаря системе MotorNet System® оператор может легко управлять всеми этапами процесса упаковывания и быстро переходить от одного формата к другому в зависимости от производственных нужд. Смена формата производится легко и быстро, поскольку для этого достаточно изменить заданные параметры на панели оператора (POSYC), и, при необходимости, заменить некоторые механические компоненты.



ВТОРИЧНАЯ УПАКОВКА

СЕРИЯ AFW/LSK/CSK/SK ERGON

» Упаковщики в термоусадочную пленку

- Производительность: до 450 упаковок в минуту
- Упаковка только в пленку, подложку из гофрокартона+пленку, только лоток, картонный лоток+пленку
- Выпускаются с одинарной, двойной или тройной дорожками

СЕРИЯ MP ERGON

» Упаковщики в рукав из тонкого картона

- Производительность: до 300 упаковок в минуту
- Есть возможность произвести пакчи с горлышком внутри (ОТТ) и с горлышком снаружи (NT)
- Упаковки, выполняемые с полосами нахлестными, ограничивающими полосами, ручками, и т.п. тройной дорожками

СЕРИЯ LWP/CWP/WP ERGON

» Упаковщики в коробки wrap-around

- Производительность: до 80 упаковок в минуту
- Короба и лотки wrap-around из гофрокартона, стандартные или крупногабаритные, с прямоугольным или восьмиугольным основанием, с одинаковыми или разными по высоте бортиками.

СЕРИЯ LCM/CM ERGON

» Комбинированные упаковщики

- Производительность: до 80 упаковок в минуту
- Картонная коробка, подложка из картона + пленка, лоток из картона + пленка, картонный лоток без пленки и упаковка только в пленку. Лотки могут быть восьмиугольными и прямоугольными.

ТРАНСПОРТИРОВКА И УКЛАДКА НА ПОДДОНЫ

ТРАНСПОРТИРОВКА И УКЛАДКА НА ПОДДОНЫ

С ленточного транспортера на паллету

Подразделение компании SMI занимается проектированием и производством систем для перемещения неупакованных емкостей или групповых упаковок внутри установок по розливу и упаковке.

Гамма SMI включает:

- воздушные транспортеры для перемещения пустых емкостей от выдувного устройства к разливному модулю;
- цепные транспортеры для перемещения упакованных и неупакованных продуктов к упаковщикам или паллетизаторам;
- Средне- и высокоскоростные дивайдеры/направляющие устройства, распределяющие в один или несколько рядов неупакованные емкости или групповые упаковки для последующей подачи к упаковщикам для вторичной упаковки или паллетизаторам.

SMI предлагает своим клиентам также автоматизированные технические решения по паллетизации продукции в конце производственной цепочки, включающие в себя широкий и разнообразный ассортимент роботизированных систем, являющихся результатом интенсивного научного поиска инновационных решений. Это позволило компании разработать высокотехнологичные системы, гарантирующие каждому пользователю наиболее подходящий для его нужд вариант упаковки в конце производственной цепочки для линий с производительностью до 100 групповых упаковок в минуту, которые дают каждому отдельному клиенту возможность получить на выходе производственной цепочки наиболее полно отвечающий его потребностям тип вторичной упаковки. Паллетизаторы APS ERGON имеют модульную компактную структуру с центральной колонной с двумя перпендикулярными осями, дополняемую стандартными модулями подачи продукции и перемещения поддонов для достижения различных конфигураций машины. Кроме того, автоматические системы SMI отличаются исключительной гибкостью и могут быть легко приспособлены к любому типу выхода производственной цепочки, как уже существующей, так и вновь устанавливаемой.

СЕРИЯ APS 1035

» Автоматические системы укладки на поддоны

- Производительность: до 35 упаковок в минуту
- Паллетизаторы для упаковочных коробок, тюков, лотков и других видов упаковки
- Могут оснащаться укладчиком межслойных разделителей

СЕРИЯ APS 1550P ERGON

» Автоматические системы укладки на поддоны

- Производительность: до 50 упаковок в минуту
- Паллетизаторы для упаковочных коробок, тюков, лотков и других видов упаковки
- Компактная система «три в одном» с кронштейном SCARA для захвата поддонов и межслойных разделителей

СЕРИЯ APS 3090P ERGON

» Автоматические системы укладки на поддоны

- Производительность: до 90 упаковок в минуту
- Паллетизаторы для упаковочных коробок, тюков, лотков и других видов упаковки
- Компактная система «три в одном» с кронштейном SCARA для захвата поддонов и межслойных разделителей

СЕРИЯ APS 3100P ERGON

» Автоматические системы укладки на поддоны

- Производительность: до 100 упаковок в минуту
- Паллетизаторы для упаковочных коробок, тюков, лотков и других видов упаковки
- Компактная система «три в одном» с кронштейном SCARA для захвата поддонов и межслойных разделителей



Центр обслуживания клиентов

Каждый покупатель оборудования SMI может рассчитывать на техническую помощь и поддержку Центра обслуживания клиентов, обеспечивающего персонализированные решения для оптимизации производительности поставляемых систем, повышения их эффективности, надежности, а также экономии энергопотребления и снижения производственных затрат. Посредством специализированной программы «Product Life Cycle Management», SMI предлагает своим клиентам возможности для поддержания и повышения производительности машин и установок в течение всего периода их эксплуатации, благодаря разработанным пакетам услуг по модернизации, обновлению, плановому профилактическому техническому обслуживанию и внеплановому ремонту. Центр обслуживания клиентов SMI работает через сеть центров технической помощи и поставки оригинальных запасных частей, дислоцированных по всему миру, в которых работает владеющий языком страны нахождения персонал, способный предоставить клиенту высококвалифицированную поддержку на 360° в области механики, электрики и электроники. Клиент SMI может рассчитывать на бесперебойную техническую поддержку, предоставляемую в режиме онлайн (по телефону или через Интернет), а также на выезд специалистов непосредственно к клиенту для установки, монтажа и приемки оборудования или для восстановления его полной функциональности в случае серьезных поломок. Кроме того, SMI Центр подготовки SMI организует курсы технической подготовки операторов, работающих на оборудовании клиента с целью оптимизации его эксплуатации. Курсы проводятся опытными квалифицированными преподавателями на основных иностранных языках как в оснащенных по последнему слову техники учебных аудиториях компании SMI, так непосредственно на предприятии клиента.



6200

упаковочные машины SMI работают в 130 странах мира

120

технические специалисты, осуществляющие послепродажное сопровождение клиентов во всех странах мира

9

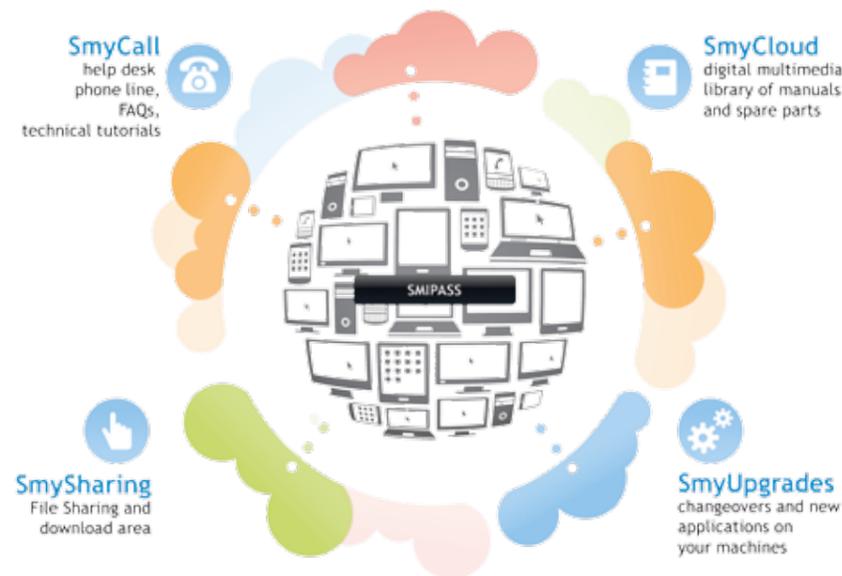
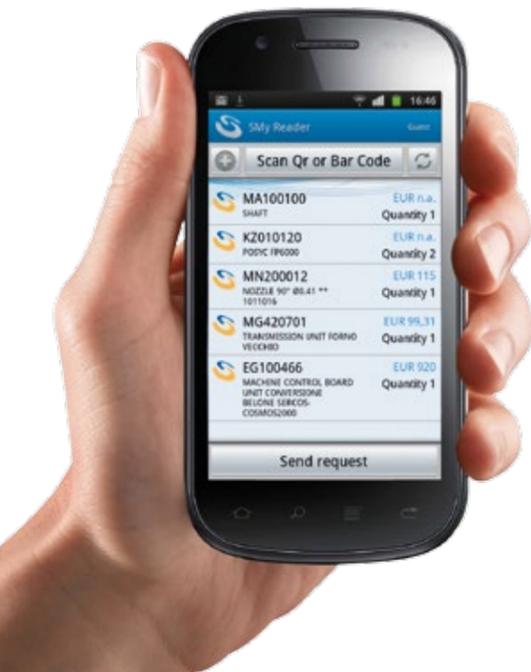
склады запасных частей в Италии и за рубежом



Smpass и услуги онлайн

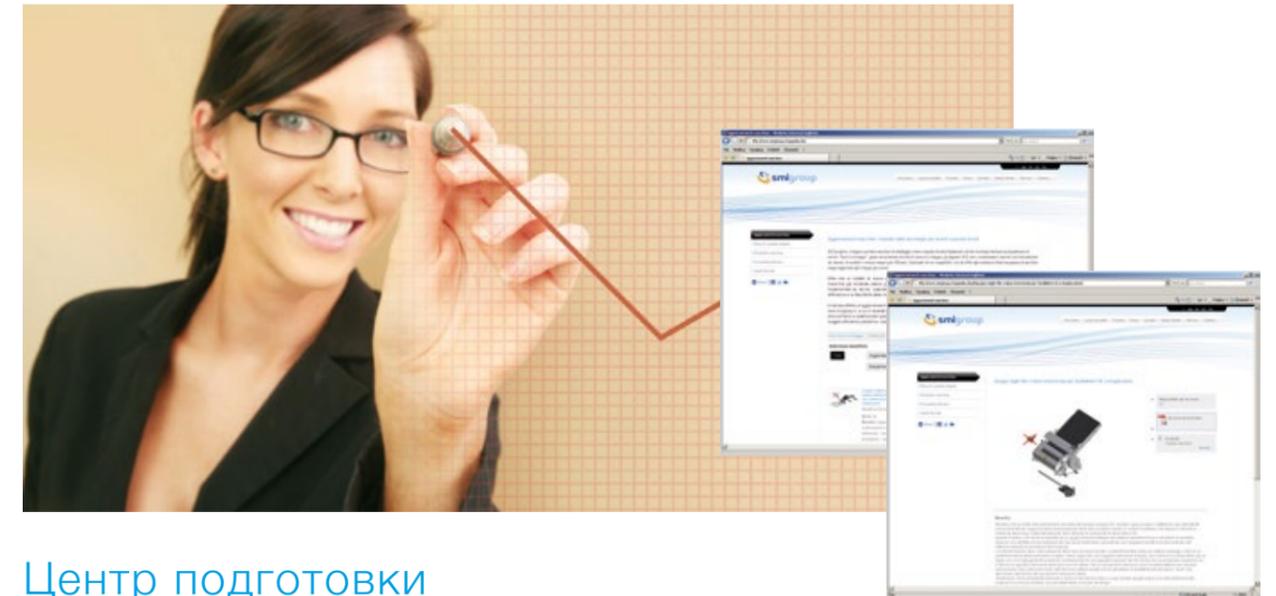
SMI предоставляет своим клиентам разработанный пакет онлайн услуг на основе инновационной интернет-платформы Smpass:

- **SmiCall:** телефонная линия, по которой клиенты SMI могут получить немедленную техническую помощь от высококвалифицированных специалистов в случае возникновения проблем в функционировании оборудования.
- **SmyCloud:** электронная мультимедийная библиотека, круглосуточно доступная для клиентов компании, где можно скачать или полистать в интерактивном режиме инструкции по эксплуатации и техническому обслуживанию, каталоги запчастей, электрические и пневматические схемы, а также автоматически создать список требуемых запчастей для отправки запроса на поставку или размещения заказа онлайн.
- **SmyReader:** приложение для Android-смартфонов, позволяющее отсканировать код QR оригинальных запчастей SMI с тем, чтобы узнать цену и отправить онлайн-запрос на поставку.
- **Техническая помощь онлайн:** специалист SMI может подключиться посредством своего компьютера к операторской панели линии клиента для оказания в реальном времени технической поддержки в режиме удаленного доступа.
- **E-store:** онлайн магазин для приобретения оригинальных стандартных запасных частей с оплатой по кредитной карте или через систему paypal.



Актуализация

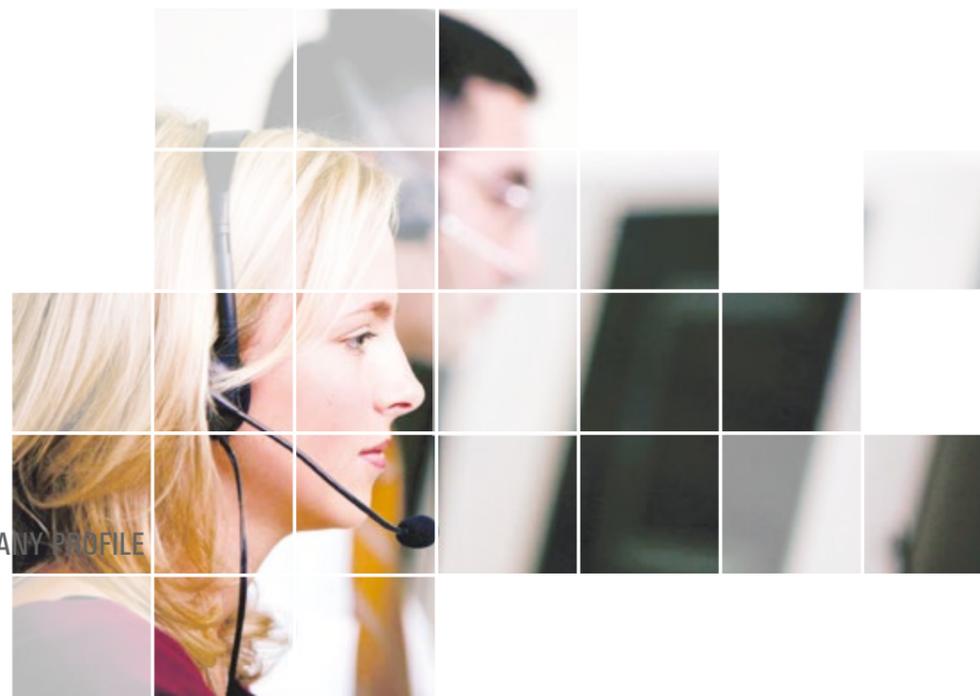
Периодическое обновление программного обеспечения и аппаратных средств помогает повысить производительность не только нового оборудования, но и того, которое работает уже не первый год. Это так благодаря преимуществам новейших технологий, позволяющих путем повышения отдачи и эффективности продлить жизненный цикл оборудования. Кроме того, к уже приобретенному оборудованию можно добавить дополнительные устройства и принадлежности, а также новые форматы.



Центр подготовки

Центр подготовки SMI организует курсы технической подготовки, с тем чтобы оптимизировать эксплуатацию фирменного оборудования. Курсы проводятся опытными квалифицированными преподавателями на основных иностранных языках в учебных помещениях, оснащенных по последнему слову техники. Вот некоторые из наиболее привлекательных сторон программ подготовки, предлагаемых SMI:

- Теоретико-практический курс, позволяющий проверить на конкретном оборудовании знания, полученные в классе.
- Программы, диверсифицированные в зависимости от модели оборудования, числа участников, уровня сложности и длительности курса обучения.
- Курсы, предназначенные для персонала разных специальностей: операторов производственной цепочки, техников по техническому обслуживанию, механиков, старших электриков, старших электронщиков, заведующих производством.
- По окончании обучения участникам выдается диплом.
- Возможность проведения курсов подготовки персонала на предприятии клиента.

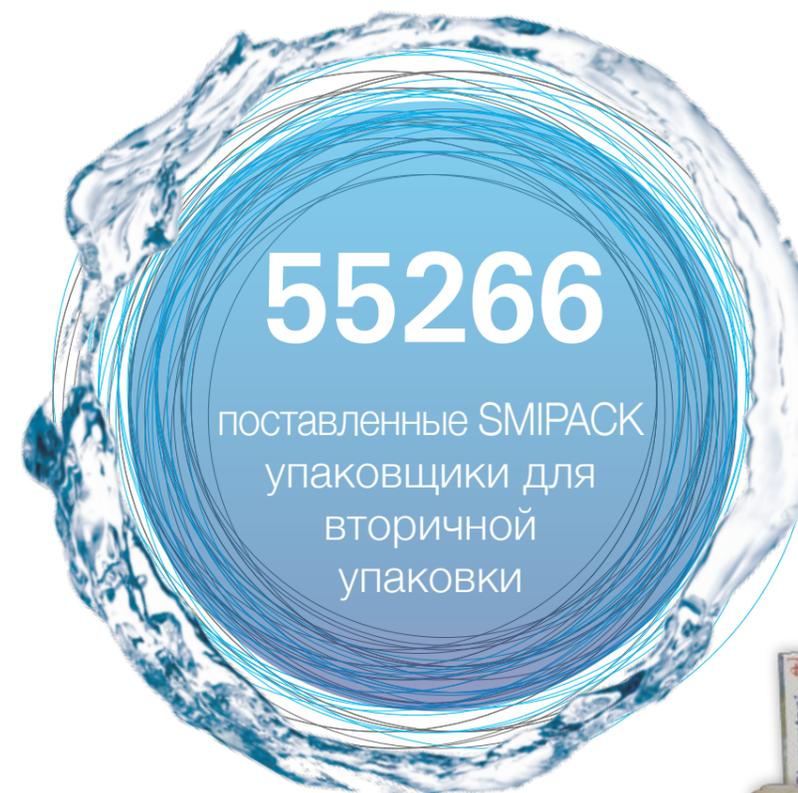


ДРУГИЕ КОМПАНИИ ГРУППЫ

SMIGROUP является материнской компанией Группы, в которую входят контролируемые компании SMI, SMIPACK, SMIMEC, SMITEC, SMILAB, SMIENERGIA и SARCO RE, а также сеть зарубежных филиалов. SMIPACK — это компания, принадлежащая к Группе, которая конструирует и выпускает широкую гамму ручных, полуавтоматических и автоматических упаковщиков в термоусадочную пленку и автоматические аппликаторы ручек, находящие применение во многих областях: пищевой промышленности (хлеб и хлебобулочные изделия, кондитерские изделия, пицца, овощи, фрукты, молочные продукты, напитки и консервы) и в непродовольственный секторе (изделия графической, компьютерной, электронной, механической промышленности, химчистки, игрушки, изделия для дома, моющие средства, духи и фармацевтическая продукция), упаковка продукции, выпускаемой другими компаниями, и упаковка для предприятий розничной торговли.



ДРУГИЕ КОМПАНИИ ГРУППА SMI



Угловые упаковщики и упаковщики непрерывного цикла, оберточные машины со сварочной планкой и автоматические аппликаторы ручек



Предложение SMIPACK включает следующее оборудование:

- угловые упаковщики с термоусадочным колпаком производительностью до 300 и 900 упаковок в час для упаковки изделий и продуктов небольших и средних размеров;
- угловые упаковщики с термоусадочным туннелем, предлагаемые в нескольких вариантах: ручные, полуавтоматические и автоматические производительностью до 3 тысяч упаковок в час и упаковщики непрерывного цикла с производительностью до 7,2 тысяч упаковок в час;
- упаковочные машины в пленку с и без сварочной планкой, с или без картонной подложки производительностью до 25 упаковок в минуту;
- автоматические аппликаторы для наклеивания предварительно заготовленных картонных ручек или ручек из клейкой ленты в бобины, а также бумажных или полипропиленовых ручек в бобины, производительностью до 80 упаковок в минуту;

Все модели SMIPACK оснащены современной системой автоматизации и управления, делающей более простой эксплуатацию машины и позволяющей достичь большей гибкости при выполнении операций.





Пресс-формы и механические компоненты

SMIMEC — входящее в группу компаний SMI предприятие, специализирующееся на производстве конструктивных частей, механических компонентов и алюминиевых, стальных, железных и чугунных пресс-форм. Механический цех SMIMEC оснащен полностью автоматическими работающими 24 часа в сутки 7 дней в неделю станками, изготавливающими детали и компоненты для сборочных цехов Группы SMI и на заказ для других компаний. В частности, производственные площадки SMIMEC оснащены 12 рабочими центрами с ЧПУ (CNC), связанными в одну линию ГПС (FMS), которые могут работать в отсутствие оператора по заданным производственным программам (CAM). SMIMEC выпускает также пресс-формы из спецсплавов, которые устанавливаются на ротационных растягивающе-выдувных автоматах SMI, а также на подобном оборудовании других европейских изготовителей.



Промышленная автоматизация



SMITEC – входящее в состав Группы компаний предприятие, специализирующееся на разработке и производстве интегрированных электронных компонентов и систем программного/аппаратного обеспечения для автоматизации и управления оборудования и производственными процессами. Системы SMITEC отличаются высоким технологическим содержанием, компактными размерами, простотой в установке и эксплуатации, отличными характеристиками точности, скорости и низким энергопотреблением. Системы автоматизации и управления SMITEC имеют легко обновляемую и расширяемую открытую архитектуру модульного типа, что позволяет достичь высокой взаимозаменяемости оригинальных компонентом с установками других изготовителей. Среди наиболее инновационных решений SMITEC следует назвать MotorNet System (MNS)®. Это система последнего поколения, основанная на технологии коммуникации sercos interface™, разработанная для управления и контроля промышленных машин с независимыми осями, которая широко используется SMI. Все решения по автоматизации, предлагаемые подразделением SMITEC, спроектированы согласно самым последним технологиям Industry 4.0 и IoT (Internet of Things) для управления "Smart Factory".



Центр научно-технологических исследований



SMILAB — это центр исследований и технологического трансфера (CRTT), отпочковавшийся от Департамента научных исследований и разработок SMIGROUP, остающийся по сей день его стратегическим партнером. SMILAB, аккредитованный регионом Ломбардия и Министерством образования и науки Италии (MIUR), является членом ассоциации AIRI (Итальянской ассоциации научно-промышленных исследований), института Éupolis Lombardia (Высшего института исследований, статистики и обучения),



инновационно-технологического центра QuESTIO, а также Nanotec IT (Национального центра исследований в области нанотехнологий). Деятельность лабораторий SMILAB, адресованная в первую очередь средним малым предприятиям, охватывает три основных направления:

- Прикладные исследования и технологические инновации
- Подготовка специалистов и проведение мероприятий
- Льготное финансирование и услуги предприятиям.

В области прикладных исследований и технологических инноваций под руководством SMILAB выполнены значительные проекты по производству энергии из возобновляемых источников и энергосбережения, уличного освещения с использованием светодиодов и биоматериалов. Большая часть проектов, выполняемых SMILAB для своих клиентов, финансируются за счет значительных общественных фондов, предоставляемых региональными, государственными и европейскими организациями и институтами.



Энергия из возобновляемых источников



SMIENERGIA – предприятие Группы занимающееся управлением установками по производству энергии из возобновляемых источников, как, например, гидроэлектростанция с производственной мощностью 6 ГВтч/год, находящаяся на территории новой промышленной зоны, в которую SMI недавно перенесла свою штаб-квартиру.

SMIENERGIA установила в данной промышленной зоне ряд установок с высоким коэффициентом полезного действия для снижения потребления и расходов на электроэнергию, что является важным фактором положительного воздействия на окружающую среду:

- покрытие солнечными панелями крыши сборочных цехов, дающее в совокупности производство электроэнергии в размере 726 МВтч/год, что позволяет SMI снизить на 320 тонн в год выброс CO₂ в окружающую среду;
- солнечная термоустановка для подогрева воды для нужд компании (санузлы, парк, и т.д.), с частичным использованием дождевой воды;
- наружное освещение светодиодными лампами с низким потреблением электроэнергии, автоматически регулируемыми центральной системой управления на основе интенсивности естественного света;
- инновационная система кондиционирования воздуха в рабочих помещениях, предусматривающая естественное охлаждение в летний период с использованием пресной воды, поступающей от гидроэлектростанции, и обогрев теплогенераторами последнего поколения с высокой отдачей.



УСТОЙЧИВОЕ РАЗВИТИЕ

Внимательное отношение к окружающей среде, качеству и безопасности.

Группа SMI руководствуется интегрированной системой управления качеством, охраны окружающей среды и безопасности в соответствии с нормами UNI EN ISO 9001:2008 (Система менеджмента качества) и UNI EN ISO 14001:2004 (Система экологического менеджмента) и BS OHSAS 18001:2007 (Система менеджмента охраны здоровья и оценки безопасности персонала). В частности, сертификация OHSAS подтверждает добровольное применение системы контроля безопасности и здоровья персонала, а также соблюдение требований действующих норм. Полученные результаты и достигнутые компанией цели относительно качества, охраны окружающей среды и безопасности постоянно отслеживаются и периодически оцениваются квалифицированными аудитором, определяющими общий уровень эффективности организации в достижении запланированных руководством компании задач. В области охраны окружающей среды, компания SMI периодически замеряет парниковые газы от своей деятельности и выявляет возможные области производства, где можно было бы снизить «углеродистый след», например, посредством использования экосовместимых материалов, стараясь тем самым повысить коэффициент полезного действия и производить новую продукцию с меньшими затратами. Кроме того, все Компании Группы SMI входят в сеть WHP (Workplace Health Promotion), чьи участники не только применяют на рабочем месте все меры, чтобы предотвратить несчастные случаи и профессиональные болезни, но также стараются предоставить своим работникам возможность улучшить здоровье, уменьшая факторы общих рисков и в частности тех рисков, которые являются причиной хронических заболеваний. В местах работы, где следят за здоровьем, например, поощряется и продвигается физическая активность, предлагается возможность бросить курить, продвигается здоровое питание, вводятся меры для увеличения благосостояния на работе и вне офиса.



УСТОЙЧИВОЕ РАЗВИТИЕ

Качество, окружающая среда и безопасность положены в основу производственного процесса, отличающегося гармоничным сосуществованием людей, технологии и природы, способного производить добавочную стоимость для клиентов и поддерживать устойчивое развитие территории, на которой работает Группа компаний SMI.



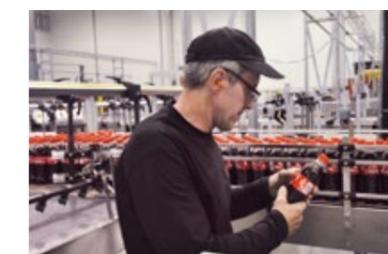
Ставка на персонал

Успех Группы компаний SMI основан на энтузиазме, осознании своей ответственности, компетенции, профессионализме, творческом подходе и инициативности каждого из 730 работающих в компании сотрудников.

Социальная ответственность компании



В современной экономической ситуации, характеризующейся все более острой конкуренцией, Группе SMI удалось сохранить свои принципы и ценности: рабочую этику, социальную солидарность, устойчивое развитие, заботу об охране окружающей среды, защиту прав человека. Эти ценности являются



частью находящейся в постоянном развитии корпоративной программы, разработанной в соответствии с 10 принципами Глобального договора ООН. SMI сотрудничает в борьбе за достижение целей этой организации, выступающей за создание более устойчивой глобальной экономики, разделяя, поддерживая, продвигая и опираясь в своей каждодневной деятельности на десять принципов Глобального договора, касающихся защиты прав человека, гарантии трудового законодательства, охраны окружающей среды и борьбы с коррупцией. Кроме того, SMI активно участвует в социальной жизни, принимая участие в инициативах сектора некоммерческих организаций.

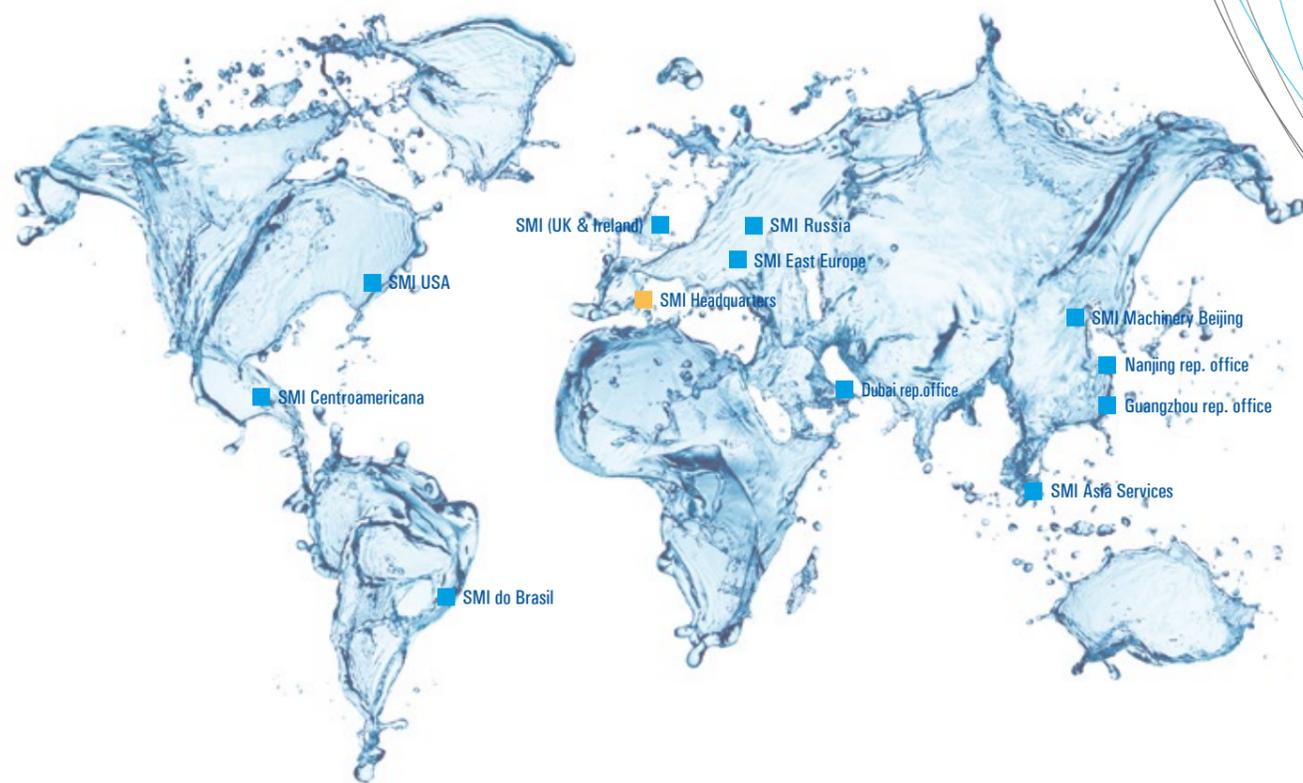




Группа компаний SMI в мире

Зарубежные филиалы и представительства

В современных условиях обострения конкуренции на рынке и возрастания требований заказчиков, исключительно важно обеспечить непосредственное присутствие компании на основных международных рынках с тем, чтобы оказывать клиентам хорошо организованную качественную торговую и техническую поддержку. С этой целью SMI осуществляет свою деятельность по всему миру через разветвленную сеть филиалов и представительств, в которых работают предварительно обученные в Италии специалисты, способные эффективно помочь клиенту в разрешении любой его проблемы. При этом отсутствуют обычно встречающиеся языковые сложности и проблемы, связанные с логистикой и с иным менталитетом страны пребывания.



SMI S.p.A. Headquarters

S. Giovanni Bianco (BG), Italy
Tel.: +39 0345 40111
Fax: +39 0345 40209

SMIPACK S.p.A.

S. Giovanni Bianco (BG), Italy
Tel.: +39 0345 40400
Fax: +39 0345 40409

SMIMEC S.p.A.

S. Giovanni Bianco (BG), Italy
Tel.: +39 0345 40111
Fax: +39 0345 40708

SMITEC S.p.A.

S. Pellegrino Terme (BG), Italy
Tel.: +39 0345 40800
Fax: +39 0345 40809

SMILAB S.p.A.

S. Pellegrino Terme (BG), Italy
Tel.: +39 0345 40800
Fax: +39 0345 40895

SMI USA Inc.

Atlanta, GA, United States
Tel.: +1 404 7999929
Fax: +1 404 9946414

SMI Centroamericana S.A. de C.V.

Mexico City, Mexico
Tel.: +52 55 5355 3870
Fax: +52 55 5354 5384

SMI do Brasil Ltda.

São Paulo, Brazil
Tel.: +55 11 36015334
Fax: +55 11 36937603

SMI (UK & Ireland) Ltd

Manchester, United Kingdom
Tel.: +44 161 277 7840
Fax: +44 161 277 7842

OOO SMI Russia

Moscow, Russian Federation
Tel.: +7 495 7206797
Fax: +7 495 7206797

SMI East Europe S.r.l.

Timisoara, Romania
Tel.: +40 256 293932
Fax: +40 256 293932

SMI S.p.A. - Dubai Rep. Office

Dubai, UAE
Tel.: +39 348 7536398

SMI Machinery Beijing Co.Ltd

Beijing, People's Republic of China
Tel.: +86 10 6947 9668

*Guangzhou, Guangdong,
People's Republic of China*
Tel.: +86 20 8439 6460
Fax: +86 20 8439 8391

*Nanjing, Jiangsu,
People's Republic of China*
Tel.: +86 258 470 4716
Fax: +86 258 470 4776

SMI Asia Services Sdn. Bhd.

Shaah Alam, Selangor, Malaysia
Tel.: +603 5103 5368
Fax: +603 5191 3368

