

Le scatole di cartone “prendono velocità”

Scopri la nuova
cartonatrice WP 1000
ERGON di SMI

In occasione dell'evento fieristico Drinktec 2025, SMI ha presentato il nuovo modello di cartonatrice wrap-around WP 1000 ERGON, progettata per assicurare prestazioni elevate **fino a 100 ppm, cambi formati rapidi ed ergonomia** nel processo di imballaggio in scatole di cartone.

La **cartonatrice WP 1000 ERGON** risponde anche alle esigenze delle aziende che mettono in primo piano la tutela ambientale attraverso l'utilizzo di soluzioni di packaging realizzate con materiali sostenibili, come il cartoncino leggero kraft. Con la nuova cartonatrice wrap-around di SMI si possono infatti produrre confezioni di varie forme e dimensioni utilizzando **sia cartoncino kraft, sia microonda da 1,5 mm di spessore oppure cartone standard da 3 mm**, adattando la macchina alle varie lavorazioni tramite semplici impostazioni regolazioni dal pannello operatore POSYC®.

Prestazioni al massimo livello

La cartonatrice automatica WP 1000 ERGON è la soluzione ideale per confezionare svariati tipi di contenitori di diverse dimensioni in molteplici configurazioni di scatole wrap-around, vassoi di tipo wrap-around oppure astucci di cartone completamente chiusi realizzati con cartoncino



kraft da 0,7 mm, alla velocità massima di 100 pacchi/minuto (velocità riferita a lattine di alluminio nel formato 3x4).

Massima efficienza di funzionamento e rapidità del cambio formato

Le elevate prestazioni dell'impianto si ottengono grazie alla **rapidità delle operazioni di cambio formato**, resa possibile da un innovativo sistema

di regolazione automatica delle guide prodotto sfuso montato in ingresso alla WP 1000 ERGON. Sicurezza e precisione dei movimenti sono i plus principali che caratterizzano tale sistema, che consente all'operatore di gestire in maniera ottimale, flessibile ed estremamente efficiente le operazioni di cambio formato, soprattutto in presenza di **ripetibilità** dei cicli di produzione.

I tempi morti, rappresentati dal fermo macchina per adattarla al nuovo formato in lavorazione, vengono drasticamente ridotti, poiché l'intervento dell'operatore si limita alla semplice selezione del formato desiderato dal pannello di controllo POSYC®, sul quale sono salvati i parametri di funzionamento dei formati da utilizzare. Il cambio formato automatico in ingresso macchina, oltre a rapidità, flessibilità ed efficienza, garantisce:

- Riduzione del fermo macchina e conseguente riduzione dei costi (maggiore redditività dell'impianto)
- Garanzia di qualità ed efficienza delle operazioni di ripetibilità dei cambi formato
- Azzeramento degli errori umani e conseguente maggiore precisione ed efficienza di produzione, grazie alla semplice selezione dei formati dal pannello di controllo.

Elevata affidabilità e ottima qualità del pacco finale

La riduzione dei tempi di cambio formato e, conseguentemente, il miglioramento delle prestazioni operative della macchina, sono assicurati da un **innovativo sistema di separazione prodotti dall'alto**.

La separazione del flusso dei prodotti sfusi risulta estremamente fluida, veloce e performante grazie



alla presenza di due barre contrapposte sopraelevate che rilasciano il gruppo di prodotti in base al formato impostato. Il dispositivo totalmente automatico preposto a tale funzione è estremamente efficiente, poiché non adotta i sistemi tradizionali di separazione prodotto dal basso, tramite pioli, ed

assicura ai prodotti stessi la possibilità di avanzare in maniera fluida e rapida sul nastro trasportatore; fattore, questo, estremamente importante nelle lavorazioni ad alta velocità di produzione. Per passare da un formato all'altro è sufficiente smontare, da ognuna delle due barre sopraelevate, le

due piastre che montano i pioli separatori e montare quelle predisposte con i pioli adatti al rilascio del gruppo di prodotti per il nuovo formato da lavorare. L'operazione è rapidissima e precisa e riduce il rischio di errore umano dal momento che, grazie all'innovativo sistema di sgancio e aggancio rapido, è possibile sfilare la piastra non più necessaria ed inserire quella nuova per il formato in uso. Per eseguire questa operazione di sblocco/blocco non servono viti e/o attrezzi particolari; pertanto, qualsiasi operatore può facilmente e rapidamente eseguire la modifica assicurando un aumento di produttività ed efficienza della linea di produzione. Altro aspetto innovativo che contribuisce alla qualità finale del pacco è il sistema di chiusura delle alette della scatola wrap-around. Per garantire prestazioni ottimali nella fase di chiusura delle scatole, che avviene a velocità elevate, il sistema monta due blocchi laterali contrapposti realizzati con catene in grado di chiudere il pacco in maniera efficiente; in tal modo il sistema garantisce compressione e tenuta della confezione ai massimi livelli di qualità.

Maggiore ergonomia dell'impianto

Il design ergonomico e funzionale della confezione WP 1000 ERGON facilita all'operatore tutte le attività connesse all'utilizzo e alla manutenzione, mantenendo alti i livelli di sicurezza ed efficienza. Un esempio è rappresentato dal magazzino Easy-load, un sistema innovativo che carica automaticamente le fustelle di cartone nell'apposito magazzino della cartonatrice ed assicura prestazioni ottimizzate per l'imballaggio ad alta velocità.





Cardboard cases at **full speed!**

Discover the new SMI WP 1000
ERGON case packer

At the Drinktec 2025 trade event SMI has showed the new **WP 1000 ERGON wrap-around case packer**, designed to assure high-performance **up to 100 ppm**, quick format changes, and **greater ergonomics** in cardboard boxes packaging. The WP 1000 ERGON wrap-around case packer meets the needs of companies that prioritize environmental protection through the use of packaging solutions made with sustainable materials, such as lightweight kraft cardboard. With the new SMI case packers, it is possible to produce cardboard cases of various shapes and sizes using **kraft cardboard, 1.5 mm thick microwave** cardboard or **standard 3 mm cardboard**, adapting the machine to various processes through simple adjustments from the POSYC® operator panel.

High level performance

The WP 1000 ERGON automatic case packer is the ideal solution for packing various types of containers of different sizes in multiple configurations of wrap-around cardboard cases, wrap-around trays or completely closed cardboard boxes made from 0.7 mm kraft cardboard, at a maximum speed of 100 packages per minute (speed referred to aluminium cans in a 3x4 format).

Maximum operating efficiency and speed of format change

The high performance of the system is achieved thanks to the speed of the format change operations, made possible by an innovative automatic adjustment system for loose product guides installed at the infeed of the WP 1000 ERGON. Safety and precision of movements are the main 'pluses' that characterise this system, allowing the operator to optimally, flexibly, and extremely efficiently manage the format change operations, especially when there is repeatability in production cycles. Downtime, represented by machine stops to adapt to the new format being processed, is drastically reduced, as the operator's intervention is limited to the simple selection of the desired format from the POSYC® control panel, where the operating parameters for the formats to be used are saved. The automatic format change at the machine infeed, in addition to speed, flexibility, and efficiency, also guarantees:

- Reduction of machine downtime and consequent reduction of costs (greater profitability of the plant)
- Guarantee of quality and efficiency of the repeatability operations of format changes
- Reduced risk of human errors and consequently greater precision and efficiency in production,



thanks to the simple selection of formats from the control panel.

High reliability and excellent quality of the final package

The reduction of format changeover times and, consequently, the improvement of the machine's operational performance, is ensured by an **innovative top product separation system**. The separation of the loose product flow is extremely smooth, fast, and efficient thanks to the presence of two opposing elevated bars that release the product group based on the set format. The fully automatic device designated for this function is highly efficient, as it does not use traditional bottom product separation systems with pins, and it ensures that the products themselves can move smoothly and quickly on the conveyor belt; this is a factor that is extremely important in high-speed production processes. To switch from one format to another, it is, in fact, sufficient to disassemble the two plates that hold the separator pins from each of the two elevated bars and install those prepared with the pins suitable for releasing the group of products for the new format to be processed. The operation is very quick and precise and reduces the risk of human error since, thanks to the innovative quick release and locking system,

it is possible to remove the plate that is no longer needed and insert the new one for the format in use. No screws and/or special tools are required to perform this unlocking/locking operation; therefore, any operator can easily and quickly make this modification, ensuring an increase in productivity and efficiency of the production line.

Another innovative aspect that contributes to the final quality of the package is the closure system for the flaps on the wrap-around box. To ensure optimal performance during the box sealing phase, which occurs at high speeds, the system is equipped with two opposing side locks made with chains capable of efficiently closing the pack; thus, the system ensures compression and sealing of the package at the highest quality levels.

Greater ergonomics of the system

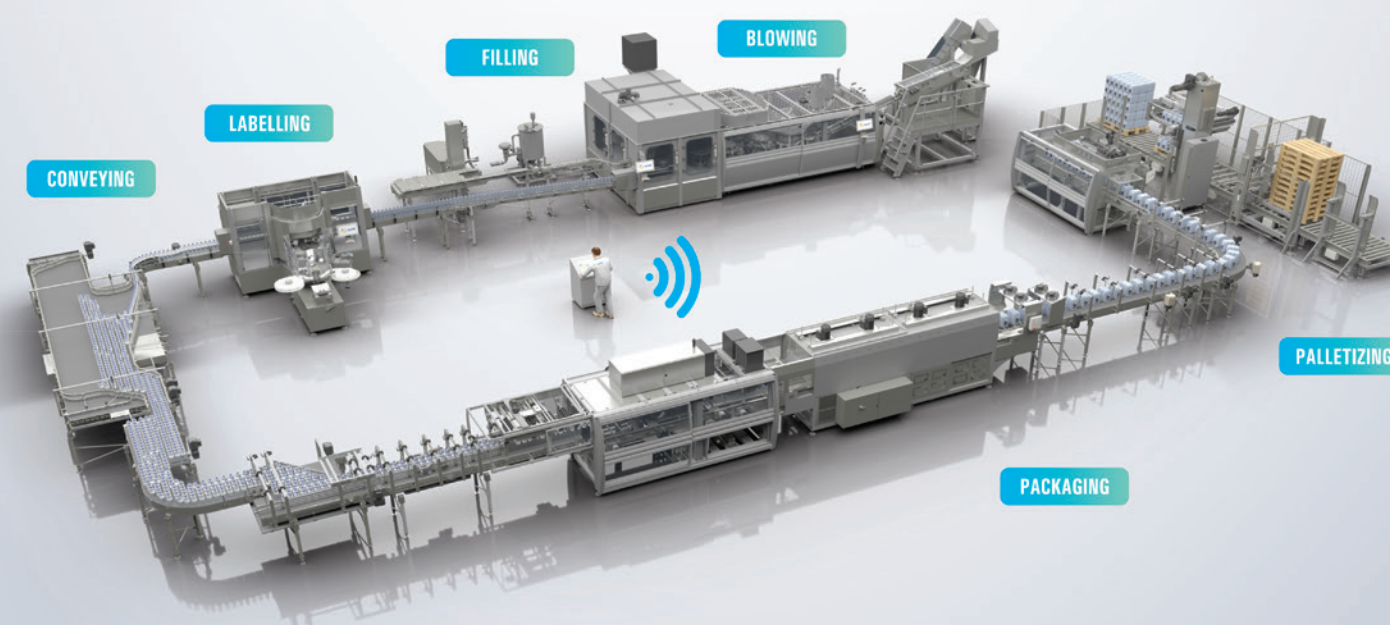
The ergonomic and functional design of the **WP 1000 ERGON** case packer allows the operator to easily perform all activities related to the use and maintenance of the machine, while maintaining high levels of safety and efficiency. An example is represented by the **Easy-load** magazine, an innovative system that automatically loads cardboard blanks into the machine's designated magazine and provides optimized performance for high-speed packaging operations.

Design with us your sustainable



IMPROVING YOUR PRODUCTION EFFICIENCY IS EASY WITH SMI.

OUR BOTTLING AND PACKAGING SYSTEMS BENEFIT FROM INDUSTRY 4.0 AND IOT TECHNOLOGIES, CAN PROCESS RECYCLABLE MATERIALS SUCH AS RPET AND ALLOWS FOR CONSIDERABLE ENERGY SAVINGS. FIND OUT OUR SOLUTIONS FOR PACKING A WIDE RANGE OF CONTAINERS UP TO 55,000 BOTTLES/HOUR.



| ☎ +39 0345 40 111 | ✉ info@smigroup.it | www.smigroup.it |

